

《机械制造工艺基础》

图书基本信息

书名：《机械制造工艺基础》

13位ISBN编号：9787504593023

10位ISBN编号：7504593028

出版时间：2011-10

出版社：中国劳动社会保障

作者：王公安

页数：150

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械制造工艺基础》

内容概要

《机械制造工艺基础 习题册》是全国中等职业技术学校机械类通用教材《机械制造工艺基础（第六版）》的配套用书。本习题册紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，有助于学生复习巩固所学知识。

《机械制造工艺基础 习题册》由王公安主编，袁桂萍、王安尚、孙岩、胡文泉、张立鹏、王华、韩志勇、王圣伟、周华、齐敬雷、张清参编。

《机械制造工艺基础》

书籍目录

绪论第一章 铸造 §1—1 铸造基础 §1—2 砂型铸造 §1—3 特种铸造及铸造新技术第二章 锻压
§2—1 压力加工 §2—2 锻造 §2—3 冲压第三章 焊接 §3—1 焊接基础 §3—2 焊条电弧焊
§3—4 气焊与气割 §3—5 其他焊接方法及焊接新技术第四章 切削加工基础 §4—1 切削刀具 §4
—2 切削运动与切削用量 §4—3 切削力和切削温度 §4—4 切削液 §4—5 加工精度和加工表面质
量 §4—6 金属切削机床的型号第五章 车削 §5—1 车床 §5—2 车床的工艺装备 §5—3 车削工
艺方法第六章 钻削与镗削 §6—1 钻削 §6—2 镗削第七章 铣削 §7—1 铣床 §7—2 铣床的工
艺装备 §7—3 铣削工艺方法第八章 磨削 §8—1 磨床 §8—2 砂轮 §8—3 磨削方法第九章 其
他切削加工 §9—1 刨削 §9—2 插削 §9—3 拉削 §9—4 齿面的切削加工第十章 切削加工先进
技术 §10—1 数控加工 §10—2 特种加工 §10—3 精密加工 §10—4 先进加工技术第十一章 机
械加工工艺过程 §11—1 机械加工工艺过程的组成和特征 §11—2 定位基准的选择 §11—3 工
艺路线的拟定 §11—4 选择毛坯和确定工序尺寸 §11—5 生产工艺卡第十二章 典型工件的加工
§12—1 轴类工件的加工 §12—2 套类工件的加工 §12—3 齿轮类工件的加工 §12—4 箱体类工
件的加工第十三章 钳加工与装配 §13—1 钳加工 §13—3 装配工艺过程与装配精度 §13—4 可拆
连接的装配 §13—5 传动机构的装配

《机械制造工艺基础》

精彩短评

- 1、内容较好，习题难易程度适中。
- 2、内容还行。就是物流太慢了

《机械制造工艺基础》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com