

《机械工人识图与绘图》

图书基本信息

书名：《机械工人识图与绘图》

13位ISBN编号：9787122069139

10位ISBN编号：7122069133

出版时间：2010-5

出版社：化学工业

作者：马德成

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械工人识图与绘图》

内容概要

《机械工人识图与绘图》以识图和绘图实例为主线，打破常规的制图类图书编排形式，少讲空洞概念，多讲读图解题实践。在突出解答典型难题上下工夫，所选图例都有一定深度和难度，可激发读者钻研的兴趣。《机械工人识图与绘图》图文并茂，重在图上讲解，辅以文字说明，书中有答案的训练题目达120多道。《机械工人识图与绘图》力求题目典型，分析透彻，选题有难有易，适于多层次机械人员阅读。既可作为初学机械的农民工自学指导，又可供技工学校学生课外参考。

书籍目录

第1章 图样概论	1.1 图样	1.2 机械图样的基本规定	1.2.1 图幅	1.2.2 图框	1.2.3 对中符号和看图方向符号	1.2.4 字体、比例、标题栏	1.2.5 图线	1.2.6 图样的投影原理	1.2.7 三视图及其投影规律	1.2.8 图样尺寸标注的初步知识																							
第2章 点、直线、平面	2.1 点的投影	2.1.1 点的投影和点的三面投影规律	2.1.2 空间两点的相对位置	2.1.3 点的投影训练	2.2 直线的投影	2.2.1 直线的投影特性	2.2.2 直线在三投影面体系中的投影	(1) 投影面平行线	(2) 投影面垂直线	(3) 一般位置直线——对三个投影面都倾斜	2.2.3 求一般位置直线的实长及其对投影面的倾角	2.2.4 直线的投影训练	2.3 平面的投影	2.3.1 平面的表示法	2.3.2 平面对一个投影面的投影特征	2.3.3 平面在三投影面体系中的投影	(1) 投影面平行面	(2) 投影面垂直面	(3) 一般位置平面	2.3.4 平面上的点和线在解题中的妙用	2.3.5 直线与平面相交、垂直	(1) 一般位置直线与一般位置平面相交	(2) 直线与平面垂直	2.3.6 平面的投影训练									
第3章 立体的投影	3.1 切口体	3.1.1 平面立体切口体	(1) 六棱柱切口体	(2) 四棱锥切口体	(3) 三棱锥切口体	3.1.2 曲面立体切口体	(1) 圆柱切口体	(2) 圆锥切口体	(3) 球切口体	3.1.3 切口体的投影训练	3.2 相贯体	3.2.1 圆柱与圆柱正交	3.2.2 圆柱与圆柱斜交	3.2.3 圆柱与圆锥正交	3.2.4 圆柱与圆锥偏交	3.2.5 圆柱与球相交(圆柱轴线通过球心)	3.2.6 圆柱与球偏交	3.2.7 用辅助球面法求相贯线	3.2.8 相贯体投影训练	3.3 组合体	3.3.1 组合体的形体分析	3.3.2 画组合体三视图	3.3.3 组合体三视图的尺寸标注	3.3.4 读组合体三视图	3.3.5 由两视图补画第三视图	3.3.6 组合体读图训练							
第4章 机件的表达方法	4.1 视图	4.1.1 基本视图	4.1.2 辅助视图	(1) 局部视图	(2) 斜视图	(3) 旋转视图	4.2 剖视图	4.2.1 剖视图概述	(1) 剖视图定义	(2) 剖视图的画法	4.2.2 剖视图的种类	(1) 全剖视	(2) 半剖视	(3) 局部剖视	(4) 斜剖视	(5) 阶梯剖视	(6) 旋转剖视	(7) 复合剖视	4.3 断面图	4.3.1 断面图的概念	4.3.2 断面图的分类	(1) 移出断面	(2) 重合断面										
第5章 标准件和常用件的画法及标注	5.1 螺纹和螺纹连接	5.1.1 螺纹的画法和标注	(1) 螺纹的五要素	(2) 外螺纹的画法	(3) 内螺纹的画法	(4) 内、外螺纹的连接画法	(5) 螺纹的标注	5.1.2 螺纹连接	(1) 螺栓连接	(2) 螺柱连接	(3) 螺钉连接	5.1.3 螺纹及螺纹连接训练	5.2 键连接	5.2.1 键的标记	5.2.2 键连接的画法	5.2.3 键连接训练	5.3 弹簧	5.3.1 弹簧尺寸计算	5.3.2 弹簧的规定画法	5.3.3 圆柱螺旋弹簧读图训练	5.4 滚动轴承	5.4.1 滚动轴承的代号	(1) 滚动轴承的基本代号	(2) 前置代号、后置代号	5.4.2 滚动轴承的画法	5.4.3 滚动轴承代号识读训练	5.5 齿轮	5.5.1 齿轮各部要素及有关尺寸计算	5.5.2 圆柱齿轮的规定画法	(1) 单个齿轮的画法	(2) 对圆柱齿轮的啮合画法	5.5.3 直齿圆柱齿轮的测绘	5.5.4 直齿圆柱齿轮的尺寸计算与画法训练
第6章 零件图	6.1 零件图的作用和内容	6.2 零件图的视图选择	6.2.1 箱体零件的表达方案选择	6.2.2 蜗轮箱体的表达方案选择	6.3 零件图的尺寸标注	6.3.1 正确选择尺寸基准	6.3.2 避免封闭的尺寸链	6.3.3 便于测量	6.3.4 零件图尺寸标注既要满足设计要求,又要合乎工艺要求	6.4 零件图的技术要求	6.4.1 表面结构要求	(1) 表面结构	(2) 表面结构符号	(3) 表面结构要求在符号中注写的位置	(4) 表面结构代号	(5) 表面结构要求在图样中的标注规定	(6) 表面结构要求在图样中的简化注法	(7) 表面结构要求在零件图上标注示例	6.4.2 极限与配合	(1) 公差	(2) 标准公差	(3) 基本偏差	(4) 公差带代号	(5) 配合	(6) 公差配合的标注	6.4.3 形状公差和位置公差	(1) 形位公差各项的名称和符号	(2) 形位公差代号	(3) 形位公差标注示例	6.5 读零件图	6.6 读零件图训练		
第7章 装配图	7.1 装配图的作用和内容	(1) 作用	(2) 内容	7.2 装配图的规定画法及特殊画法	(1) 规定画法	(2) 特殊画法	(3) 简化画法	7.3 装配图的视图选择	7.3.1 装配图的视图表达要求	7.3.2 主视图的选择	7.3.3 其他视图的确定	7.4 装配图的尺寸标注	(1) 规格尺寸	(2) 装配尺寸	(3) 安装尺寸	(4) 外形尺寸	7.5 读装配图的步骤和方法	(1) 概括了解	(2) 分析视图	(3) 分析尺寸	(4) 分析工作原理	(5) 分析零件间的装配关系	7.6 读装配图训练										
第8章 常用钣金制件展开图	8.1 平面钣金制件展开图	8.1.1 斜截棱柱制件展开图	8.1.2 斜口方形棱锥管制件的展开图	8.2 曲面钣金制件展开图	8.2.1 斜截圆管的展开	8.2.2 不等径三通圆管的展开	8.2.3 五节等径直角弯头的展开	8.2.4 斜截圆锥管的展开	8.2.5 天圆地方变形接头的展开	8.2.6 不等径圆锥管直角弯头的展开	8.2.7 正圆柱螺旋面的近似展开	(1) 正圆柱螺旋面的近似展开画法	(2) 正圆柱螺旋面的简便展开作图方法	8.2.8 螺旋方管的近似展开	8.2.9 封头的近似展开																		
第9章 焊接图	9.1 焊缝符号	(1) 基本符号	(2) 辅助符号	(3) 补充符号	(4) 焊缝尺寸符号	9.2 焊缝标注	(1) 焊缝代号标注规定	(2) 焊缝基本符号的标注	(3) 焊缝辅助符号的标注	(4) 焊缝补充符号的标注	(5) 焊缝尺寸符号的																						

《机械工人识图与绘图》

标注 9.3 图样上焊缝综合标注 (1) 对接接头 (2) T形接头 (3) 角接接头 (4) 搭接接头 9.4
读焊接图训练后记

《机械工人识图与绘图》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com