

《机械加工工艺与实践》

图书基本信息

书名：《机械加工工艺与实践》

13位ISBN编号：9787561225813

10位ISBN编号：7561225814

出版时间：1970-1

出版社：西北工业大学出版社

作者：余爱香 编

页数：386

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械加工工艺与实践》

内容概要

《机械加工工艺与实践》共分9章，主要介绍了机械加工工艺基本知识，机械加工质量分析，轴类零件加工工艺和工艺装备，套筒类零件加工工艺和工艺装备，箱体类零件加工工艺和工艺装备，齿轮类零件加工工艺和工艺装备，特殊零件加工工艺和实例，数控加工工艺和工艺装备计算机辅助工艺设计简介。

《机械加工工艺与实践》可作为高职高专院校机械类、机电类及相关专业的教材，也可供自学及相关技术人员参考。

《机械加工工艺与实践》

书籍目录

第1章 机械加工工艺基本知识1.1 概述1.2 机械加工工艺流程和工艺文件1.3 零件的工艺性分析1.4 毛坯选择1.5 基准与工件定位1.6 六点定位原则和定位基准的选择1.7 常用定位元件1.8 定位误差分析1.9 工艺路线的拟订1.10 加工余量的确定1.11 工序尺寸和公差的确 定习题第2章 机械加工质量分析2.1 概述2.2 机械加工精度2.3 机械加工表面质量2.4 机械加工中的振动习题第3章 轴类零件加工工艺和工艺装备3.1 概述3.2 外圆表面的加工方法和加工方案3.3 外圆表面加工常用工艺装备3.4 典型轴类零件加工工艺分析习题第4章 套筒类零件加工工艺和工艺装备4.1 概述4.2 内孔表面加工方法4.3 孔加工常用工艺装备4.4 套筒类零件工艺分析及实例4.5 矿车轮加工工艺和工装设计实例习题第5章 箱体类零件加工工艺和工艺装备5.1 概述5.2 平面加工方法和平面加工方案5.3 铣削加工常用工艺装备5.4 箱体孔系加工和常用工艺装备5.5 典型箱体零件加工工艺分析习题第6章 齿轮类零件加工工艺和工艺装备6.1 概述6.2 圆柱齿轮齿形加工方法和加工方案6.3 典型齿轮加工工艺分析6.4 硬齿面圆柱齿轮加工工艺实例6.5 齿轮刀具简介习题第7章 特殊零件加工工艺和实例7.1 曲轴加工7.2 万向节滑动叉加工7.3 通风机叶轮加工习题第8章 数控加工工艺和工艺装备8.1 数控机床简介8.2 数控刀具系统8.3 数控机床附件8.4 数控加工工艺8.5 数控机床夹具习题第9章 计算机辅助工艺设计简介9.1 计算机辅助工艺规程设计9.2 组合夹具简介习题参考文献

《机械加工工艺与实践》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com