

《压力容器设计手册》

图书基本信息

书名：《压力容器设计手册》

13位ISBN编号：9787502574864

10位ISBN编号：7502574867

出版时间：2006-1

出版社：化学工业出版社

作者：董大勤

页数：1149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《压力容器设计手册》

内容概要

本手册汇集了常用压力容器标准及其设计所需的详细资料，并进行了篇幅精简压缩，是一本简明实用性强的工具书。本手册还提供了大量的其它同类手册和标准中没有涉及的数据资料。这些数据资料是编者根据相关规定通过计算取得后又尽量编制成表格，以便于读者直接查找，而不用再进行繁琐的计算。本手册除摘引和编制大量数据和介绍相关规定外，还对某些标准做了必要的分析、说明或补充，指出少数现行标准中存在的矛盾和问题提醒读者注意。本手册共分5大章：材料、压力容器主要受压元件、压力容器标准件与安全附件、焊接、安全监察与管理。全书的专业知识内容起点不高，适用于从事压力容器的各方面工作人员使用。也可供有关高等院校及中等专科学校师生参考使用。

书籍目录

第1章 材料	1.1 钢板	1.1.1 碳素钢钢板	1.1.1.1 有关标准	1.1.1.2 常用钢号及其化学成分
			1.1.1.3 使用规定	1.1.2 压力容器用碳素钢和低合金钢钢板 (GB 6654—1996)
		1.1.2.1 钢号、化学成分和力学性能	1.1.2.2 使用规定	1.1.3 低温压力容器用低合金钢钢板 (GB 3531—1996)
		1.1.4 压力容器用高合金钢钢板	1.1.4.1 钢号及其化学成分、力学性能	1.1.4.2 钢板的耐蚀性能试验规定
		1.1.5 锅炉用碳素钢和低合金钢钢板	1.1.6 钢板 (含其它钢材) 的出厂与验收	1.1.7 钢板的尺寸与质量
		1.1.7.1 钢板的尺寸系列	1.1.7.2 钢板厚度允许偏差	1.1.7.3 钢板理论质量
		1.1.8 不锈钢复合钢板 (GB.8165—1997)	1.2 钢管	1.2.1 有缝钢管
		1.2.1.1 低压流体输送用焊接钢管 (GB/T.3092—1993)	1.2.1.2 其它有缝钢管标准简介	1.2.2 无缝钢管
		1.2.2.1 输送流体用碳钢与低合金钢无缝钢管 (GB/T.8163—1999)	1.2.2.2 石油裂化用无缝钢管 (GB/T.9948—1988)	1.2.2.3 化肥设备用高压无缝钢管 (GB.6479—2000)
		1.2.2.4 锅炉用无缝钢管	1.2.2.5 低温容器用无缝钢管	1.2.2.6 流体输送用不锈钢无缝钢管 (GB/T.14976—2000)
		1.2.2.7 热交换器用不锈钢无缝钢管 (GB/T.13296—1991)	1.2.3 无缝钢管的检验与验收	1.2.3.1 检验项目与内容
		1.2.3.2 钢管的验收	1.2.4 钢管的许用应力	1.2.5 无缝钢管的尺寸系列
		1.2.5.1 钢管的外径尺寸系列	1.2.5.2 钢管的公称直径系列	1.3 锻件 (根据JB/T 4726—2000, JB/T 4727—2000, JB/T 4728—2000综合)
		1.3.1 锻件用材的分类、形状、名称与级别	1.3.1.1 锻件的标准	1.3.1.2 锻件的形状、名称及其公称厚度
		1.3.1.3 锻件的级别	1.3.2 锻件的化学成分和力学性能	1.3.3 锻件的质量要求与焊补规定
		1.3.4 锻件的检验与验收	1.3.5 锻件的许用应力	1.3.6 2000年锻件标准 (JB 4726、JB 4727、JB 4728) 修订的主要内容
		1.4 紧固件材料及紧固件力学性能	1.4.1 专用级紧固件材料	1.4.1.1 法兰连接用螺柱规格和尺寸
		1.4.1.2 双头螺柱的钢号、化学成分和力学性能	1.4.1.3 螺柱的许用应力	1.4.1.4 螺母材料
		1.4.2 商品级紧固件	1.4.2.1 螺栓、螺钉、螺柱的性能等级	1.4.2.2 螺栓、螺钉和螺柱的力学性能
		1.4.2.3 螺母的性能等级	1.5 型钢	1.5.1 普通低碳钢热轧圆盘条 (GB.701—1965)
		1.5.2 热轧圆钢和方钢 (GB.702—1986)	1.5.3 热轧扁钢 (GB.704—1988)	1.5.4 热轧六角钢和八角钢 (GB.705—1989)
		1.5.5 热轧工字钢 (GB.706—1988)	1.5.6 热轧槽钢 (GB.707—1988)	1.5.7 热轧等边角钢 (GB.9787—1988)
		1.5.8 热轧不等边角钢 (GB.9788—1988)	1.5.9 不锈钢热轧等边角钢 (GB.4227—1984)	1.6 各种牌号钢材性能与用途
		1.6.1 碳素结构钢和优质碳素结构钢	1.6.1.1 Q235	1.6.1.2 10号钢
		1.6.1.3 20号钢	1.6.1.4 35号钢	1.6.1.5 45号钢
		1.6.2 低合金结构钢	1.6.2.1 16Mn、16MnR	1.6.2.2 15MnV、15MnVR
		1.6.2.3 18MnMoNbR	1.6.2.4 13MnNiMoNbR.....	第2章 压力容器的主要受压元件
		第3章 压力容器标准件	第4章 压力容器的焊接	第5章 压力容器的安全监察与管理
		附录	参考文献	

《压力容器设计手册》

精彩短评

- 1、书还可以，挺不错！
- 2、压力容器设计手册这本书，编的特别好，非常实用。

《压力容器设计手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com