

《机械制造基础》

图书基本信息

书名：《机械制造基础》

13位ISBN编号：9787111089049

10位ISBN编号：7111089049

出版时间：2001-7

出版社：机械工业出版社

作者：肖智清

页数：431

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械制造基础》

内容概要

《机械制造基础》根据高职高专《工程材料与成形工艺基础课程教学基本要求》组织编写的，可以满足教学计划60~120课时的教学需要，是高职高专教育机电类（包括机械类和近机类）、管理类专业的通用教材。教材内容包括材料的力学性能、金属的晶体结构与结晶、铁碳合金、钢的热处理、工业用钢、铸铁、非铁金属及其合金、非金属材料、工程材料的表面处理、工程材料的选用、铸造、锻压、焊接、机械零件毛坯选择、金属切削加工基础知识、机械加工工艺和夹具基础知识、特种加工、先进制造技术等十八章。本教材主要供高等职业院校和高等工程专科学校学生使用，亦可供各类成人高校和中等职业学校选用和有关工程技术人员参考。

书籍目录

前言	
绪论	
第一章	材料的力学性能
第二章	金属的晶体结构与结晶
第三章	铁碳合金
第四章	钢的热处理
第五章	工业用钢
第六章	铸铁
第七章	非铁金属与粉末冶金材料
第八章	非金属材料
第九章	工程材料与表面处理
第十章	机械工程材料的选择
第十一章	铸造
第十二章	锻压
第十三章	焊接与胶接
第十四章	机械零件毛坯的选择
第十五章	金属切削加工的基础知识
第十六章	机械加工工艺及夹具的基本知识
第十七章	特种加工
第十八章	先进机械制造技术简介
附录	国内外常用钢钢号对照表
主要参考文献	

《机械制造基础》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com