

《实用切削加工手册》

图书基本信息

书名：《实用切削加工手册》

13位ISBN编号：9787535736017

10位ISBN编号：7535736017

出版时间：2003-03-01

出版社：湖南科学技术出版社

作者：符炜

页数：681

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《实用切削加工手册》

内容概要

《实用切削加工手册》主要内容：以切削加工为主，收集和选编了机械制造现场常用的必备资料和数据，内容包括：常用资料和计算，公差配合及表面粗糙度，常用机械零部件，常用零件结构要素，常用材料及热处理，切削加工基本知识，车削加工，铣削、镗削加工，刨削、插削加工，磨削加工，钻削、铰削加工，齿轮加工与测量，钳工，电火花加工，数控机床与加工中心等。全书采用现行国家(行业)最新标准，内容简明实用，查阅快捷方便。

《实用切削加工手册》可供从事机械制造的技术人员、技术工人及初到生产现场的大、中专学生使用，也可供厂矿企业从事机械设计和技术革新的有关人员参考。

《实用切削加工手册》

书籍目录

第一章 常用资料和计算

一、常用资料

- 1.汉语拼音字母
- 2.拉丁字母
- 3.希腊字母
- 4.国内部分标准代号
- 5.国外部分标准代号
- 6.主要化学元素名称及符号
- 7.常用材料的密度
- 8.常用材料的熔点
- 9.常用材料的滑动摩擦系数

二、常用计算

- 1.国际单位制(SI)的基本单位和辅助单位
- 2.国际单位制中具有专门名称的导出单位
- 3.国际单位制词头

《实用切削加工手册》

编辑推荐

《实用切削加工手册》以切削加工为主，收集和编选了机械制造现场常用的必备的资料和数据，其内容涉及公差、材料、机械零部件等相关基础知识和车、刨、磨、插、钻、钳等切削加工方法。

《实用切削加工手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com