

《机械制造学学习指导》

图书基本信息

书名：《机械制造学学习指导》

13位ISBN编号：9787304010362

10位ISBN编号：7304010363

出版时间：1998-7

出版社：中央广播电视大学出版社

页数：155

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械制造学学习指导》

内容概要

编写本书的目的是为中央广播电视大学机电专业统设课“机械制造学”提供教学参考书。本书与中央广播电视大学出版社出版，程耀东主编的《机械制造学》上、下册配套使用。

本书各章与《机械制造学》(本书简称为主教材)章节顺序对应。本书各章的内容包括：教学要求、内容提要与学习方法指导、题例三部分。其目的在于帮助学生明确学习重点，进一步掌握教学要求的基本概念，基本方法，培养正确分析、解决工程实际问题的能力。希望学生在收看电视课程之前，先浏览一下主教材中已讲过的相关知识内容。学习电视课后再阅读本书的相应章节，以便检查自己对教学要求的掌握情况，巩固已学知识，强化学习效果。

凡主教材出现的图、表，均在本书中标出它们在主教材中的编号和有关页码，以便对照，本书内则不再重复出现这些图表；而本书中出现的图、表均另排序号。

本书编写过程中，中央广播电视大学于崇正、高松海、梁曼、冼健生老师曾提出许多宝贵建议并给予指导。四川省电大的郑品森教授给予很大关怀和帮助。本书由北京理工大学庞思勤教授、中国农业大学林永老师审稿，谨表示深切的感谢。

《机械制造学学习指导》

书籍目录

机械制造学学习指导

第一部分 金属切削原理及刀具

第一章 基本定义

第二章 刀具材料

第三章 切削过程的基本规律

第四章 提高金属切削效益的对策

第五章 磨削

第六章 金属切削刀具概述

第二部分 金属切削机床概论

第七章 概述

第八章 车床

第九章 齿轮加工机床

第十章 其它机床

如何进行“金属切削机床概论”的总复习

第三部分 机械制造工艺

第十一章 机械加工工艺规程的制订

第十二章 机械加工精度

第十三章 机械加工表面质量

第十四章 典型零件的加工工艺

第十五章 装配工艺

第十六章 机械制造工艺与设备的新发展

机械制造学实验指导书

实验一 车刀角度测量

实验二 普通车床结构剖析

实验三 机床静刚度测定

实验四 加工误差的统计分析

附 机械制造学教学进度表

《机械制造学学习指导》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com