

# 《机床数控技术》

## 图书基本信息

书名：《机床数控技术》

13位ISBN编号：9787560311012

10位ISBN编号：7560311016

出版时间：2003-1

出版社：

作者：

页数：167

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《机床数控技术》

## 内容概要

《机床数控技术》全面系统地讲述现代数控机床的基本原理与控制。《机床数控技术》共分六章，内容围绕计算机数控（CNC）系统的各个组成部分，具体包括数控系统、伺服系统与检测装置、数控机床的机械结构、数控加工的程序编制等，以及数控技术的发展趋势。《机床数控技术》内容新颖，章节连贯，章节连贯，剪系统性强。

《机床数控技术》可作为高等院校机械工程及自动化、机电一体化等专业本科生的技术基础课教材，同时也可供从事机电一体化的工程技术人员参考。

# 《机床数控技术》

## 书籍目录

第一章 绪论 1.1 数控机床的产生与发展 1.2 数控机床的组成 1.3 数控机床的分类 思考题与习题第二章 计算机数控 (CNC) 系统 2.1 概述 2.2 CNC系统的硬件结构 2.3 CNC系统的软件结构 2.4 CNC系统的插补原理 2.5 CNC系统的刀具补偿与加减速控制 2.6 CNC系统中的可编程控制器 (PLC) 思考题与习题第三章 伺服系统与检测装置 3.1 概述 3.2 伺服系统的检测元件 3.3 伺服系统的驱动元件 3.4 开环伺服驱动系统 3.5 闭环伺服驱动系统第四章 数控机床的机械结构 4.1 概述 4.2 数控机床的主传动系统 4.3 数控机床的进给传动系统 4.4 自动换刀装置 4.5 思考题与习题第五章 数控加工的程序编制 5.1 概述 5.2 数控编程的基础知识 5.3 工艺分析数值计算 5.4 数控车床的程序编制 5.5 数近期铣床的程序编制 5.6 加工中心编制 5.7 自动编程 思考题与习题第六章 数控技术的发展趋势 6.1 柔性制造系统 (FMS) 6.2 柔性制造单元 6.3 FMS的关键技术 6.4 计算机集成制造系统 (CIMS) 思考题与习题参考文献

# 《机床数控技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)