图书基本信息

书名:《机械制造工艺学》

13位ISBN编号: 9787561208465

10位ISBN编号:7561208464

出版时间:1992-6

出版社:西北工业大学出版社

作者:荆长生

页数:252

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读,请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com

内容概要

《机械制造工艺学》为机械类机械设计与制造专业的专业教材,主要内容包括机械加工工艺规程编制、加工精度、表面质量,机床夹具设计,典型零件加工,特种土艺、机械装配工艺及结构工艺性等九章,可供50-70学时讲课使用,《机械制造工艺学》在阐明基本理论和概念的前提下,力求"少而精",结合多年来的教学科研实践经验,对内容进行了精选。主要章节附有习题,适于教学,还可供高等工科院校(包括职工大学,电视大学、函授大学)机械制造专业师生及有关工程技术人员学习参考。

书籍目录

第一章 机械加工工艺规程编制

- 1-1 基本概念
- 1-1 零件图的研究和工艺分析
- 1-3 加工方法的选择
- 1-4 加工阶段的划分
- 1-5 工序的集中与分散
- 1-6 基准选择
- 1-7 热处理工序位置的安排
- 1-8 其它工序的安排
- 1-9 工序尺寸的确定和工艺尺寸的计算

习题

第二章 加工精度<

精彩短评

1、我是半年前买的这本书,书的内容觉得非常好,不但有加工尺寸链,在书的最后还有装配尺寸链,内容含盖了一般机械制造工艺书的篇章,难度也很适中,适合作为机械技术人员的参考用书.不好的是这本放的时间太长,估计即使没有再版,也可能有再次印刷.还有就是当当网邮寄书的速度挺慢的.从当当到我受手里经过了十几天,我想可能是因为当当在北京郊区,我这边是市区,应该没浪费多少时间.

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com