

《数控机床操作工从业上岗一本》

图书基本信息

书名：《数控机床操作工从业上岗一本通》

13位ISBN编号：9787111394242

10位ISBN编号：7111394240

出版时间：2012-10

出版社：孙正根 机械工业出版社 (2012-10出版)

作者：孙正根

页数：264

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控机床操作工从业上岗一本》

内容概要

《数控机床操作工从业上岗一本通》主要讲述了数控机床的各种编程与操作，以岗位实用为原则，用通俗的语言、大量的实例以及准确的图片，清晰地再现了各种工件加工过程中的操作技巧及编程方法，内容丰富，剪系统性强。《数控机床操作工从业上岗一本通》本着以就业为目的，在实训中让读者将理论知识得以掌握，借以举一反三，轻松上岗。

《数控机床操作工从业上岗一本通》适合相关专业的初学者阅读，也可作为大专院校以及培训学校的教材使用。

书籍目录

前言第1章 绪论1.1 数控机床的组成1.1.1 数控机床技术的发展1.1.2 数控机床的组成及发展趋势1.1.3 数控机床加工零部件的过程1.2 数控机床的特点及分类1.2.1 数控机床的特点1.2.2 数控机床的分类1.3 数控机床中应用的制造系统1.3.1 直接数字控制与柔性制造系统1.3.2 计算机辅助制造和集成制造系统第2章 数控机床加工操作基础2.1 金属切削基础2.1.1 金属切削运动与切削操作2.1.2 数控刀具材料2.1.3 切削用量与切削液的选择2.2 数控加工程序编制基础2.2.1 数控加工程序的概述2.2.2 数控编程的相关规则2.2.3 数控编程的指令代码第3章 数控加工工艺基础3.1 数控加工工艺概述3.1.1 数控加工工艺的内容与特点3.1.2 常用的数控加工方法3.2 数控加工工艺分析3.2.1 零件图的工艺分析3.2.2 零件加工工艺的确定3.2.3 典型零件的数控加工工艺分析第4章 数控车床加工操作4.1 数控车床加工的概述4.1.1 数控车床的组成与分类4.1.2 数控车床的编程特点4.2 数控车床加工常用的指令4.2.1 数控车床基本功能指令4.2.2 数控车床的循环加工指令4.2.3 数控车床的螺纹加工指令4.2.4 数控车床的子程序4.3 刀具半径补偿功能4.3.1 刀具补偿与刀尖圆弧半径4.3.2 刀具半径补偿指令及其设定4.4 数控车床的加工操作4.4.1 数控车床的操作面板4.4.2 数控车床的手动操作4.4.3 程序输入与管理4.4.4 数控车床刀具补偿的设置4.4.5 故障诊断功能4.5 典型车削零件的编程加工4.5.1 “车”零件的加工实例4.5.2 铝材零件加工实例第5章 数控铣床的编程操作5.1 数控铣削的概述5.1.1 数控铣床5.1.2 数控铣削加工的功能特点5.2 数控铣床的常用操作5.2.1 数控铣床的编程基础5.2.2 控制铣削的基本指令5.2.3 铣削刀具补偿功能指令5.2.4 铣削编程指令的简化加工指令5.2.5 数控铣床的循环指令5.3 数控铣床的基础操作5.3.1 数控铣床的功能认识5.3.2 数控铣床的基本操作5.3.3 数控铣床的安全操作规程5.4 典型零件编程与操作实例5.4.1 铝合金零件的加工实例5.4.2 铝棒的加工实例第6章 加工中心的编程与操作6.1 加工中心的概述6.1.1 加工中心组成与分类6.1.2 加工中心的工艺特点6.1.3 加工中心的加工对象6.2 加工中心的编程6.2.1 加工中心的功能指令6.2.2 加工中心的面板认识6.2.3 加工中心的基本操作6.2.4 加工中心操作规程6.3 典型零件编程与操作实例6.3.1 加工中心的零件加工实例6.3.2 零件综合加工实例第7章 用户宏编程与参数化编程7.1 FANUC系统用户宏编程7.1.1 宏编程概述7.1.2 FANUC系统宏指令编程7.1.3 FANUC宏编程的应用7.1.4 B类宏程序的编制与应用7.2 SIEMENS系统宏程序7.2.1 参数化编程的概述7.2.2 SIEMENS系统宏程序的应用第8章 数控机床购置、验收与维修8.1 数控机床的选择安装与调试8.1.1 数控机床的选择8.1.2 数控机床的安装与调试8.2 数控机床的维修8.2.1 数控机床的日常检查8.2.2 数控机床的维修参考文献

《数控机床操作工从业上岗一本》

编辑推荐

《数控机床操作工从业上岗一本通》由孙正根等人编著，本书的编写以促进就业为目的，以操作性强为指导原则，在编写内容上，采用大量的实例，让读者在通过阅读本书时能够快速理解并加以应用，同时在操作技能上，尽可能多地采用图片展示，准确无误地再现数控设备的操作过程。

《数控机床操作工从业上岗一本》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com