

# 《工控机及组态控制技术原理与应用》

## 图书基本信息

书名：《工控机及组态控制技术原理与应用》

13位ISBN编号：9787508346892

10位ISBN编号：7508346890

出版时间：2007-3

出版社：中国电力

作者：薛迎成,何坚强

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《工控机及组态控制技术原理与应用》

## 内容概要

本书是《深入浅出自动化技术丛书》中的一本，对工控机的组成原理和系统构成作了较全面的分析。全书分为18章，分别介绍了工控机目前的状况及发展趋势，工控机的组成原理，并以PC总线工控机为主本，对主机和显示系统，模拟量和数字量输入、输出接口模板，生产过程输入、输出信号调理，工业控制通信网络系统，工业控制监控软件包，以及典型工控机的设计进行了较详细的剖析。本书是根据作者多年从事工控机应用和教学经验而编写的，强调实际、突出应用，适合高等学校自动化及电气自动化相关专业的学生和从事工控开发、研制、应用等方面的人员使用。

# 《工控机及组态控制技术原理与应用》

## 书籍目录

丛书序前言第1章 工业控制计算机概述第2章 典型PC总线工控机组成及工控机的选配第3章 工控机总线技术第4章 工控机I/O板卡基础第5章 板卡的安装与测试第6章 基于PC的数据采集控制系统的产品第7章 信号调理第8章 数据采集控制卡的控制方法与编程第9章 工业控制系统通信技术第10章 现场总线技术和工业以太网第11章 集散控制系统（DCS）第12章 工业控制软件系统第13章 通过工程转向架喷烤漆房系统学习组态王软件第14章 组态王与常用硬件设备的通信第15章 通过工程汽车变速箱涂装生产线系统学习WinCC第16章 OPC在组态中的应用第17章 工控机人机界面设计第18章 工业控制计算机系统的设计附录 工控机及组态实验参考文献

# 《工控机及组态控制技术原理与应用》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)