

《数控车床编程与加工》

图书基本信息

书名：《数控车床编程与加工》

13位ISBN编号：9787111389378

10位ISBN编号：7111389379

出版时间：2012-9

出版社：机械工业出版社

作者：王泉国,王小玲

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控车床编程与加工》

内容概要

《数控车床编程与加工》由王泉国、王小玲主编，是基于GSK980T数控系统，采用“任务驱动”的教学模式编写的。本书共分为七个教学单元，主要介绍了数控车床的种类、特点、操作方法以及轴类零件、圆锥和圆弧面零件、套类零件、槽类零件、螺纹类零件、非圆曲线零件、综合零件的编程与加工。

《数控车床编程与加工》可作为技工学校、职业技术学院数控技术专业教材，也可供有关技术人员、数控机床操作人员学习、参考和培训使用。

书籍目录

序	
前言	
单元1轴类零件的编程与加工	1
任务1认识数控车床	1
任务2填写数控加工工艺文件	8
任务3操作数控车床	23
任务4加工销轴	42
单元2圆锥和圆弧面零件的编程与加工	56
任务1加工模芯	56
任务2加工轴头	72
单元3套类零件的编程与加工	85
任务1加工阶台孔套	85
任务2加工薄壁套	95
单元4槽类零件的编程与加工	104
任务1加工带轮	104
任务2加工多槽轴	117
任务3加工送料轴套	133
单元5螺纹类零件的编程与加工	148
任务1加工心轴	148
任务2加工轴套	160
单元6非圆曲线零件的编程与加工	171
任务1加工椭圆轴	171
任务2加工抛物线轴	186
单元7综合零件的编程与加工	194
任务1加工球头轴	194
任务2加工把手的编程与加工	206
任务3加工三零件装配体	220
参考文献	240

《数控车床编程与加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com