

《数控技术》

图书基本信息

书名：《数控技术》

13位ISBN编号：9787111245384

10位ISBN编号：7111245385

出版时间：2008-9

出版社：机械工业出版社

作者：陈廉清 编

页数：243

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控技术》

内容概要

《数控技术》

书籍目录

前言第一章 数控技术基础第一节 数控技术的基本概念第二节 数控机床的组成、加工特点及适用范围第三节 数控机床的分类第四节 数控技术的发展习题与思考题第二章 数控机床的机械结构第一节 数控机床的结构要求第二节 数控机床的主传动系统第三节 数控机床的进给系统第四节 数控机床的床身与导轨第五节 数控机床的自动换刀系统第六节 数控机床的回转工作台第七节 数控机床的辅助装置习题与思考题第三章 伺服驱动系统第一节 概述第二节 步进电动机及其控制系统第三节 直流伺服电动机及其速度控制第四节 交流伺服电动机及其速度控制习题与思考题第四章 数控检测装置第一节 概述第二节 感应同步器第三节 光栅位置检测装置第四节 光电脉冲编码器第五节 旋转变压器第六节 磁栅位置检测装置第七节 霍尔检测元件第八节 激光在机床位置检测上的应用习题与思考题第五章 计算机数控装置第一节 CNC装置的工作原理和主要功能第二节 CNC装置的硬件结构第三节 CNC装置的软件结构第四节 数控系统中的PLC技术第五节 数控系统中的通信接口第六节 典型数控系统介绍习题与思考题第六章 插补原理第一节 CNC装置的数据预处理第二节 刀具位置补偿和半径补偿第三节 数控装置的轨迹控制原理第四节 进给速度和加减速控制习题与思考题第七章 数控加工的程序编制第一节 概述第二节 数控编程基础第三节 数控标准第四节 数控系统的M、G指令代码及其常用代码功能第五节 自动编程简介第六节 STEP-NC简介习题与思考题第八章 数控机床常见故障诊断与维修保养第一节 概述第二节 数控机床机械故障诊断第三节 数控系统故障诊断第四节 常见数控机床故障诊断与维修实例第五节 数控机床的维护和保养习题与思考题参考文献

《数控技术》

编辑推荐

随着我国制造业的迅速崛起、数控化率的显著提高，对数控机床应用人才的需求更加迫切，同时，我国数控人才严重短缺问题已引起了政府有关部门的高度重视。本书就是针对这种社会需求变化而编写的，以进一步加强数控机床应用人才的培养。本书详细介绍了数控技术与数控机床的基本概念、原理、特点、分类；数控机床的机械结构；伺服驱动系统；数控检测装置；计算机数控装置；插补原理；数控加工的程序编制；数控机床常见故障诊断与维修保养等内容。

《数控技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com