

《数控车削技术训练》

图书基本信息

书名：《数控车削技术训练》

13位ISBN编号：9787207081117

10位ISBN编号：7207081111

出版时间：2008-12-01

出版社：黑龙江人民出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控车削技术训练》

内容概要

数控车削技术训练，ISBN：9787207081117，作者：刘炜杰 编

《数控车削技术训练》

书籍目录

项目一 初识数控车床模块一 认识数控机床模块二 数控编程基础模块三 数控车床的操作基础模块四 YHCNC的功能和操作项目二 简单轴类零件的编程和加工模块一 圆柱面切削加工模块二 圆锥面切削循环模块三 圆弧面的加工项目三 复杂轮廓的编程与加工模块一 直线与圆弧相切类零件的编程与加工模块二 轮廓凹陷类零件的编程与加工模块三 圆弧与圆弧相切类零件的编程与加工项目四 沟槽的编程和加工模块一 螺纹退刀槽模块二 较宽外径沟槽的加工模块三 梯形槽加工项目五 螺纹的编程和加工模块一 螺纹基本知识模块二 螺纹指令的知识项目六 孔类零件的编程与加工模块一 孔类零件实训件一的编程与加工模块二 孔类零件实训件二的编程与加工项目七 综合提高实训件的编程与加工项目八 基于CNC加工国际象棋的案例附录一 数控车削典型习题附录二 MDI操作面板功能键介绍附录三 YHCNC操作指南附录四 常用G代码

《数控车削技术训练》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com