

《数控铣削编程与操作训练》

图书基本信息

书名：《数控铣削编程与操作训练》

13位ISBN编号：9787040163711

10位ISBN编号：7040163713

出版时间：2005-7

出版社：高等教育出版社

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣削编程与操作训练》

前言

本书是中等职业学校数控技术应用专业技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是根据2003年12月教育部办公厅、国防科工委办公厅和中国机械工业联合会颁布的《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》的核心课程与训练项目《数控铣削编程与操作训练》的教学大纲编写的，同时参考了相关行业的职业技能鉴定规范及数控铣削中级技术工人等级考核标准。

本教材的特点是：

1. 坚持以就业为导向、以能力为本位的原则，重点突出与操作技能相关的必备专业知识，理论知识以“必需、够用”为度，具有较强的针对性和适应性。
2. 所有课题均来自于教学一线、企业以及全国有关省、市数控铣工中级技能等级考核的实际课题，并将企业生产零件的全过程分解成专项技术，附有加工过程要点和考核标准。教学实训与生产实践相结合，以能生产出合格的产品为标准，具有较强的实用性和可操作性。
3. 将数控铣削中级技术工人等级考核标准引入教学实训，将数控铣削编程及操作训练与职业技能鉴定的标准相结合、相统一，达到上岗前培训和满足就业的需要。
4. 本书选用的图表直观、形象，好教易学，定位准确，内容紧扣主题，简洁，通俗，除可作为学校教学用书外，还可作为相关专业技术工人的培训、自学教材。

全书共27个典型实训课题，每一个课题都以完成该课题的加工步骤为主线，便于调动学生自主学习、自我实践的的积极性。使用本教材时，指导教师可按“教师布置课题—教师讲解知识点—学生完成产品加工—师生评价产品质量”四个步骤进行，使理论和实践有效地结合，达到事半功倍的实习效果。

《数控铣削编程与操作训练》

内容概要

《数控铣削编程与操作训练》是教育部推荐的数控技术应用专业领域技能型缺人才培养培训系列教材之一，是根据教育部2003年12月颁发的《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目的基本要求，并参照相关的国家职业标准和行业的业技能鉴定规范及中级技术工人等级考试核标准编写的。

《数控铣削编程与操作训练》分上、下两篇。上篇内容为数控铣削编程基础，下篇内容为数控铣削加工技术，介绍孔加工技术、轮廓加工技术、腔槽类加工技术和8个相当于中级数控铣工国家职业标准的实训课题。全书共设计了27个实训课题，每一个课题又包括训练目标，零件图，毛坯图及工、量、刀具清单，图样识读，工艺方案，操作要点，注意事项，多参考程序，部分课题配备了评分表。《数控铣削编程与操作训练》图表较多，形象直观，好教易学，通俗易懂。

《数控铣削编程与操作训练》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为有关行业的岗位培训教材。

《数控铣削编程与操作训练》

书籍目录

上篇 数控铣削编程基础第一章 数控铣床简介课后训练第二章 数控铣削编程基础知识第一节 编程基础知识第二节 典型数控系统的指令代码编程训练题第三章 数控铣削加工工艺及对刀方法第一节 数控铣削加工工艺第二节 数控铣床的对刀方法课后训练思考题下篇 数控铣加工技术第四章 孔加工技术课题1 钻孔加工技术课题2 铣孔加工技术课题3 铰孔加技术课题4 攻螺纹加工技术课题5 镗孔加工技术课题6 孔加工典型零件一课题7 孔加工典型零件二第五章 轮廓加工技术课题1 大平面的铣削加工技术课题2 台阶面的铣削加工技术课题3 内轮廓的铣削加工技术课题4 外轮廓的铣削加工技术课题5 轮廓加工典型零件一课题6 轮廓加工藤型零件二第六章 腔槽类加工技术课题1 键槽的铣削加工技术课题2 凹槽的铣削加工技术课题3 沟槽的铣削加工技术课题4 内型腔的铣削加工技术课题5 型腔加工典型零件一课题6 型腔加工典型零件二第七章 中级数控铣削典型实训课题1 中级数控铣削典型实训一课题2 中级数控铣削典型实训二课题3 中级数控铣削典型实训三课题4 中级数控铣削典型实训四课题5 中级数控铣削典型实训五课题6 中级数控铣削典型实训六课题7 中级数控铣削典型实训七课题8 中级数控铣削典型实训八

《数控铣削编程与操作训练》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com