

《车工快速掌握精要问答》

图书基本信息

书名：《车工快速掌握精要问答》

13位ISBN编号：9787547809358

10位ISBN编号：7547809359

出版时间：2011-12

出版社：上海科学技术出版社

页数：397

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《车工快速掌握精要问答》

内容概要

《车工快速掌握精要问答》内容按普通车工上岗的基本要求和初级车工的鉴定范围编写，包括车工技术基础、车工技能应用和实际操作与提高三大部分。车工技术基础部分按车工职业鉴定标准中的知识要求部分内容编写，主要包括：车床基本知识；切削原理的基本知识；常用工、夹、量具；轴类零件的车削；车沟槽和切断；套类零件的车削；圆锥面的车削；成形面的车削；螺纹的车削。车工技能应用部分按车工职业鉴定标准中的技能要求部分内容编写，主要包括：轴类零件的车削方法；切断和沟槽的车削方法；套类零件的车削方法；圆锥面的车削方法；成形面的车削方法；螺纹的车削方法。实际操作与提高内容，主要包括：金属材料与热处理；细长轴零件的车削加工；薄壁零件的车削加工；典型零件的加工实例。

书中每章前配有内容导读，章末有复习使用的“我问你答”，便于初学者自学自测。

《车工快速掌握精要问答》适用于初级车工快速掌握知识和技能过程中的引导和助学，可供车工上岗培训、自学参考和职业鉴定应试应考复习使用。本书由沙乾、唐益萍编著。

《车工快速掌握精要问答》

书籍目录

第一篇 车工技术基础第一章 车床基本知识内容导读知识要素第一节 车床的简介第二节 卧式车床精度对加工质量的影响第三节 车床保养第四节 文明生产与安全我问你答第二章 切削原理的基本知识内容导读知识要素第一节 车刀第二节 切削用量的基本概念第三节 切削液第四节 减小工件表面粗糙度的方法我问你答第三章 常用工、夹、量具内容导读知识要素第一节 常用工具的种类及用途第二节 常用夹具的种类及用途第三节 车工常用量具我问你答第四章 轴类零件的车削内容导读知识要素第一节 车削轴类零件的车刀第二节 工件的装夹第三节 车削轴类零件的切削用量第四节 车削轴类工件的质量分析我问你答第五章 车沟槽和切断内容导读知识要素第一节 切断刀第二节 切断和车沟槽第三节 切断和车沟槽的切削用量第四节 切断和车沟槽的质量分析我问你答第六章 套类零件的车削内容导读知识要素第一节 钻孔、扩孔和铰孔第二节 车孔第三节 铰孔第四节 套类零件的切削用量第五节 车削套类工件的质量分析我问你答第七章 圆锥面的车削内容导读知识要素第一节 圆锥的基本参数及计算第二节 圆锥面的车削方法第三节 圆锥面的检验第四节 车削圆锥面的质量分析我问你答第八章 成形面的车削内容导读.....第二篇 车工技能应用第三篇 实际操作与提高

《车工快速掌握精要问答》

章节摘录

(1) 清洗滤油器，使之无杂物； (2) 检查主轴锁紧螺母有无松动，螺钉是否拧紧； (3) 调整制动器及离合器摩擦片间隙。

2) 挂轮箱的保养 (1) 清洗齿轮、轴套，并在油杯中注入新油脂； (2) 调整齿轮啮合间隙； (3) 检查轴套有无晃动现象。

3) 滑板和刀架的保养 拆洗刀架和中、小滑板，洗净擦干后重新组装，并调整中、小滑板与镶条的间隙。

4) 尾架的保养 摇出尾架套筒，并擦净涂油，以保持内外清洁。

5) 润滑系统的保养 (1) 清洗冷却泵、滤油器和盛液盘； (2) 保证油路畅通，油孔、油绳、油毡清洁无铁屑； (3) 检查油质，保持良好，油杯齐全，油标清晰。

6) 电器的保养 (1) 清扫电动机、电气箱上的尘屑； (2) 电气装置固定整齐。

7) 外表的保养 (1) 清洗车床外表面及各罩壳，保持其内外清洁，无锈蚀、无油污； (2) 清洗三杠； (3) 检查并补齐各螺钉、手柄球、手柄。

清洗擦净后，各部件进行必要的润滑。

3. 车床二级保养有什么要求？ 答：通常在车床运行2 500h后，须进行二级保养。该保养工作以 维修人员为主，在机床操作者的配合下进行。保养前应先切断电源，然后按以下要求进行：

《车工快速掌握精要问答》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com