

《职业技能培训教程与鉴定试题集（下）》

图书基本信息

书名：《职业技能培训教程与鉴定试题集（下册）》

13位ISBN编号：9787502147105

10位ISBN编号：7502147101

出版时间：2004-07-01

出版社：中国石油天然气集团公司人事服务中心 石油工业出版社（2004-07出版）

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《职业技能培训教程与鉴定试题集（下）》

内容概要

职业技能培训教程与鉴定试题集：作业机司机（下册），ISBN：9787502147105，作者：中国石油天然气集团公司人事服务中心 编

《职业技能培训教程与鉴定试题集（下）》

书籍目录

高级工国家职业标准（高级工工作要求）第一部分 高级工基础知识第一章 力学基础知识第二章 常用材料及应用第一节 铁碳合金第二节 有色金属材料第三节 橡胶及塑料第三章 测量工具和机械制图知识第一节 测量知识和工具第二节 机械制图知识第四章 设备管理知识第二部分 高级工技能操作与相关知识第一章 作业机部件装配及常见故障的排除第一节 工作内容第二节 相关知识第二章 作业机的二级保养第一节 工作内容第二节 相关知识第三章 作业机的操作和使用第一节 工作内容第二节 相关知识第三部分 高级工理论知识试题鉴定要素细目表理论知识试题理论知识试题答案第四部分 高级工技能操作试题考核内容层次结构表鉴定要素细目表技能操作试题组卷示例技师国家职业标准（技师工作要求）第五部分 技师基础知识第一章 质量管理第一节 质量管理的工作程序第二节 全面质量管理中的PDCA循环第二章 机械制图基本知识第一节 基础知识第二节 视图第六部分 技师技能操作与相关知识第一章 作业机的使用与管理第一节 工作内容第二节 相关知识第二章 修理作业机第一节 工作内容第二节 相关知识——作业机常用金属材料简介第七部分 技师理论知识试题鉴定要素细目表理论知识试题理论知识试题答案……第八部分 技师技能操作试题高级技师第九部分 高级技师基础知识第十部分 高级技师技能操作与相关知识第十一部分 高级技师理论知识试题第十二部分 高级技师技能操作试题

章节摘录

版权页：插图：第三章测量工具和机械制图知识 第一节 测量知识和工具 一、测量误差 测量误差是测量结果与被测量真值之差，它是评定测量方法和计量仪器准确度的重要指标。在测量过程中，几乎都会引起误差，但主要的误差有：标准件的制造和检定误差；测量方法引起的误差；测量仪器本身引起的误差；环境引起的误差；测量人员技术不熟练、工作不细致等造成的误差。测量误差可分为系统误差、随机误差和粗大误差。其中系统误差又称规律误差，是指在同一条件下多次测量同一值时，其误差保持不变，或在条件改变时按一定的规律变化的误差。随机误差是指在同一条件下多次测量同一值时，误差的大小和符号无一定的变化规律的误差。由于这种误差一般比较小，虽然没有变化规律，但其出现符合统计规律。粗大误差严重歪曲测量结果，必须将其剔除，以使测量结果更符合实际。

二、测量术语（1）刻度间距：刻度标尺上两相邻刻线之间的距离。（2）分度值：刻度标尺上最小一格所代表的数值。（3）示值范围：计量器具所指示的最低值到最高值的范围。（4）测量范围：计量器具能够测量的尺寸的最小值到最大值的范围。（5）修正值：为消除系统误差，用代数法加到测量结果上的值。（6）真值：被测量的真实值，常用被测量的实际值代替。（7）实际值：满足规定准确度要求的用来代替真值使用的量值，通常把检定中的高一级计量标准所测得的值作为实际值。

三、测量工具 1.游标卡尺 1)用途 游标卡尺是一种直接测量工件内外径尺寸、宽度、长度、厚度、深度和孔距的用具。按照测量精度可分为：0.01mm，0.02mm，0.05mm等数种。 2)使用方法（1）使用前先将工件被测量表面和卡脚表面擦干净。（2）测量工件外径时，将活动卡钳向外移动，使两卡脚间距大于工件外径，然后在慢慢地移动副尺，使两卡脚与工件接触，切忌硬卡硬拉，以免影响卡尺的精度和读数的准确性。（3）测量工件内径时，将活动卡钳向内移动，使两卡脚间距小于工件内径，然后在慢慢地向外移动副尺，使两卡脚与工件接触。（4）测量工件各个部位时，应使游标卡尺与工件垂直，固定紧固螺钉。（5）在取游标卡尺读数时，应使视线尽可能和尺上所读的刻线垂直，以免引起读数误差。

《职业技能培训教程与鉴定试题集（下）》

编辑推荐

《职业技能培训教程与鉴定试题集:作业机司机(下册)》语言通俗易懂,理论知识重点突出,且实用性强,可操作性强,是作业机司机职业技能培训和鉴定的必备教材。

《职业技能培训教程与鉴定试题集（下）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com