

《机械制图》

图书基本信息

书名：《机械制图》

13位ISBN编号：9787563918492

10位ISBN编号：7563918493

出版时间：2007-10

出版社：北京工业大学出版社

作者：石品德,潘周光,曹小荣

页数：283

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

前言第1章 制图的基本知识和技能1.1 机械制图国家标准的基本规定1.1.1 图纸幅面与格式 (GB/T 14689—1993) 1.1.2 比例 (GB/T 14690—1993) 1.1.3 字体 (GB/T 14691—1993) 1.1.4 图线 (GB/T 4457.4—2002) 1.1.5 尺寸注法 (GB/T 4458.4—2003) 1.2 绘图工具和绘图方法1.2.1 绘图工具与使用方法1.2.2 绘图工作方法1.3 常用几何图形的画法1.3.1 等分线段和圆周1.3.2 斜度与锥度1.3.3 圆弧连接1.3.4 用三角板作圆弧的切线1.3.5 非圆曲线的画法1.3.6 平面图形的画法第2章 投影作图基础2.1 正投影法基本知识2.1.1 投影法2.1.2 正投影的基本性质2.2 物体的三视图2.2.1 三视图的形成方法2.2.2 三视图的对应关系2.3 点的投影2.4 直线的投影2.4.1 各种位置直线的投影2.4.2 直线上点的求法2.4.3 两直线的相对位置2.5 平面的投影2.5.1 平面的表示法2.5.2 各种位置平面的投影特性2.5.3 平面内的点和直线2.6 换面法简介第3章 基本体3.1 平面体3.1.1 棱柱3.1.2 棱锥3.1.3 平面体的尺寸标注法3.2 回转体3.2.1 圆柱3.2.2 圆锥3.2.3 球体3.2.4 圆环3.2.5 回转体的尺寸标注法3.3 草图的画法3.3.1 画草图的要求3.3.2 直线和圆的画法第4章 轴测图4.1 轴测图的基本知识4.1.1 轴测图的形成4.1.2 轴测图种类与特性4.2 正等轴测图的画法4.3 斜二轴测图的画法第5章 立体表面的交线5.1 截交线5.1.1 截交线的性质5.1.2 平面立体的截交线5.1.3 回转体截交线5.1.4 组合体的截交线5.2 相贯线5.2.1 相贯线的性质5.2.2 用投影积聚性求相贯线5.2.3 用辅助平面法求相贯线5.2.4 相贯线的特殊情况第6章 组合体6.1 组合体的组成形式及分析方法6.1.1 组合体的组成形式6.1.2 组合体的形体分析方法6.2 组合体三视图的画法6.2.1 画组合体三视图的步骤6.2.2 画组合体三视图举例6.3 组合体三视图的尺寸标注法6.3.1 组合体三视图尺寸标注的几点要求6.3.2 常见切割体和相贯体的尺寸标注6.3.3 组合体三视图中尺寸的种类6.3.4 组合体尺寸的布置6.4 组合体的看图方法6.4.1 读图的基本要领6.4.2 读图的基本方法6.4.3 读图举例第7章 机件的表示方法7.1 视图7.1.1 基本视图7.1.2 向视图7.1.3 局部视图7.1.4 斜视图7.2 剖视图7.2.1 剖视图的形成7.2.2 剖视图的画法7.2.3 剖视图的标注7.2.4 剖视图的种类7.3 断面图7.3.1 断面图的形成7.3.2 断面图种类7.4 局部放大图7.4.1 基本概念7.4.2 局部放大图的画法7.4.3 局部放大图的标注7.5 简化画法7.5.1 剖视图、断面图中的简化画法7.5.2 相同结构的简化画法7.5.3 对称图形的简化画法7.5.4 机件上某些投影的简化画法7.5.5 长机件的折断画法7.6 表示方法的综合举例7.7 第三角投影法简介第8章 标准件、常用件及其规定画法8.1 螺纹8.1.1 螺纹的形成和基本要素8.1.2 螺纹的规定画法、种类和标注8.1.3 常用螺纹紧固件的种类、画法和标记 (GB/T 1237—2000) 8.2 齿轮8.2.1 圆柱齿轮的画法与标注8.2.2 圆锥齿轮的画法与标注8.2.3 蜗轮、蜗杆8.3 键与销8.4 滚动轴承8.4.1 滚动轴承的结构代号与分类8.4.2 滚动轴承的规定画法与标注8.5 弹簧8.5.1 圆柱螺旋压缩弹簧各部分的名称及尺寸计算8.5.2 圆柱螺旋压缩弹簧的规定画法8.5.3 几何参数计算8.6 焊接件8.6.1 基本符号8.6.2 辅助符号8.6.3 补充符号8.6.4 焊缝尺寸符号及其标注位置附录第9章 零件图9.1 零件图的作用与内容9.1.1 零件图的作用9.1.2 零件图的内容9.2 零件图视图的选择9.2.1 视图选择的基本要求9.2.2 选择零件视图的原则和步骤9.2.3 典型零件视图选择的方法9.3 零件图的尺寸标注9.3.1 尺寸基准9.3.2 尺寸标注的形式9.3.3 尺寸标注的注意事项9.3.4 常见零件底板的尺寸注法9.3.5 零件上常见孔的尺寸注法9.4 零件结构的工艺性简介9.4.1 铸件工艺结构9.4.2 机械加工工艺结构9.5 表面粗糙度、镀涂和热处理的符(代)号及标注9.5.1 表面粗糙度概述9.5.2 表面粗糙度的代号及其注法 (GB/T 131—1993) 9.6 极限与配合9.6.1 极限与配合的概念9.6.2 配合的有关术语9.6.3 极限与配合的标注9.7 形状和位置公差及其注法9.7.1 形状和位置公差的基本概念9.7.2 形状和位置公差的标注9.7.3 形位公差的数值9.7.4 形位公差的标注综合举例9.8 读零件图9.8.1 阅读零件图的目的及要求9.8.2 阅读零件图的方法和步骤9.8.3 复杂形状零件的视图分析9.9 零件的测绘9.9.1 测绘的准备工作9.9.2 常用测量方法9.9.3 测量零件尺寸时应注意的事项9.9.4 零件草图的绘制9.9.5 根据零件草图画零件图第10章 装配图10.1 装配图的作用和内容10.1.1 装配图的作用10.1.2 装配图的内容10.2 装配图的视图表示方法10.2.1 规定画法10.2.2 特殊表示方法10.3 装配图的尺寸注法和技术要求10.3.1 装配图的尺寸注法10.3.2 装配图的技术要求10.4 装配图中的零、部件序号和明细栏10.4.1 零、部件序号的编排方法10.4.2 明细栏10.5 常见的装配结构和装置10.6 看装配图及由装配图拆画零件图10.6.1 读装配图的步骤和方法10.6.2 由装配图拆画零件图的方法10.6.3 读装配图举例10.7 部件测绘和装配图的画法10.7.1 部件测绘10.7.2 画装配图的方法和步骤10.7.3 弯曲模的测绘第11章 计算机绘图工具简介11.1 计算机绘图概述11.1.1 计算机绘图硬件设备11.1.2 计算机绘图软件系统11.1.3 计算机辅助绘图11.1.4 几何建模11.2 基于二维绘图的CAD软件11.2.1 AutoCAD的主要功能11.2.2 AutoCAD界面11.2.3 AutoCAD中的坐标系和坐标11.2.4 AutoCAD命令的使用方法11.3 基于三维实体建模的CAD软件11.3.1 Solid Works11.3.2 Pro/ENGINEER11.3.3 Unigraphics NX4.0 (简称NX) 11.3.4 Cimatron E11.3.5

CATIA V511.4 CAD的发展趋势

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com