

《冲压模具设计项目教程》

图书基本信息

书名：《冲压模具设计项目教程》

13位ISBN编号：9787111382065

10位ISBN编号：7111382064

出版时间：2012-6

出版社：机械工业出版社

作者：袁小江

页数：156

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《冲压模具设计项目教程》

内容概要

袁小江、刘进明主编的《冲压模具设计项目教程》主要针对冲压成形工艺与模具设计，较为全面、系统地阐述了冲压成形工艺的基本原理以及相应的模具结构设计。本教材主要内容包括安装板冲裁成形工艺与模具设计、连接棒弯曲成形工艺与模具设计、变流漏斗拉深成形工艺与模具设计、端盖零件成形工艺与模具设计、卷收器齿片连续冲压成形工艺与模具设计五个项目。本教材在保证冲压成形工艺与模具设计知识完整性和系统性的同时，突出体现了成形工艺与模具技术的应用，以项目为载体将知识连接起来，以实用性、针对性和拓展性为原则，注重知识、技能与应用之间的关系。每个项目都是企业真实的产品，都经过了生产实践的验证。通过实践验证项目实施的过程，将理论知识贯穿起来，重点体现知识的应用。同时增加了拓展项目，扩大了知识的应用面，具有较强的实用性和指导性。

《冲压模具设计项目教程》是高等职业教育模具类的专业教材，也可作为相关工程技术人员的参考书。

《冲压模具设计项目教程》

书籍目录

前言绪论项目一 安装板冲裁成形工艺与模具设计项目目标项目分析理论知识一、常用冲压材料二、常用冲压设备三、冲压基本工序四、冲裁五、冲裁模主要零部件结构设计六、冲压模具标准化七、常用冲压模具钢项目实施一、成形工艺分析二、模具设计三、单工序模具四、单工序级进模具拓展项目加油口罩侧冲孔成形工艺与模具设计拓展练习项目二 连接棒弯曲成形工艺与模具设计项目目标项目分析理论知识一、弯曲工艺分析二、弯曲件的工艺性三、最小相对弯曲半径四、弯曲件展开尺寸计算五、弯曲回弹与对策六、弯曲时的偏移七、弯曲力的计算八、常见弯曲模的结构项目实施一、成形工艺分析二、模具设计拓展项目侧托架板双向弯曲成形与模具设计拓展练习项目三 变流漏斗拉深成形工艺与模具设计项目目标项目分析理论知识一、拉深变形过程二、拉深变形过程中的应力、应变状态三、拉深件的主要质量问题四、拉深系数与拉深次数五、拉深件毛坯尺寸计算六、拉深模工作部分结构参数确定七、常见拉深模结构项目实施一、成形工艺分析二、模具设计拓展项目变流漏斗落料拉深成形工艺与模具设计拓展练习项目四 端盖成形工艺与模具设计项目目标项目分析理论知识一、胀形二、翻边三、缩口四、校平与整形五、旋压六、挤压工艺与模具项目实施一、成形工艺分析二、模具设计拓展项目转向器固定支架零件成形与模具设计拓展练习项目五 卷收器齿片连续冲压成形工艺与模具设计项目目标项目分析理论知识一、连续模的排样设计二、连续模常用定距方式三、导料装置四、凸、凹模设计五、自动送料装置六、安全检测装置七、冲压安全技术项目实施一、成形工艺分析二、模具设计拓展项目镶铁零件连续成形与模具设计拓展练习附录附录A 常见中外钢号对照表附录B 常用标准模架及导向件参考文献

《冲压模具设计项目教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com