

《数控技术应用专业课程改革成果教材·》

图书基本信息

书名：《数控技术应用专业课程改革成果教材·数控铣床编程与加工技术》

13位ISBN编号：9787040301380

10位ISBN编号：7040301385

出版时间：2010-8

出版社：高等教育出版社

作者：浙江省教育厅职成教教研室 编

页数：247

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

书籍目录

实训项目准备及总评表表0-1 材料测算表表0-2 刀具推荐表表0-3 项目总评表项目一 数控铣床的认识任务一 数控铣床的组成任务二 控制面板的操作任务三 数控铣床安全操作与日常维护项目二 数控铣削准备任务一 平口钳的安装与找正任务二 工件的装夹与坐标系的设定任务三 平面的加工项目三 直线轮廓的加工任务一 浅直线轮廓的加工任务二 深直线轮廓的加工任务三 直线轮廓零件的加工项目四 平面轮廓的加工任务一 圆弧轮廓的加工任务二 型腔的加工任务三 复合轮廓的加工项目五 孔系的加工任务一 钻孔的加工任务二 排屑钻孔的加工任务三 螺纹孔的加工任务四 铰孔的加工*项目六 编程的简化任务一 子程序的调用任务二 旋转坐标指令的应用任务三 镜像指令的应用任务四 极坐标指令的应用项目七 综合件的加工任务一 典型轮廓零件的加工任务二 典型型腔零件的加工任务三 组合件的加工附录附录一 常用数控系统指令附录二 铣削用量推荐表附录三 切削参数常用计算公式附录四 螺纹底孔表附录五 数控刀具刀柄的详细使用说明附录六 典型数控铣床(VM850)的主要技术参数参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com