

《数控铣床综合实训教程》

图书基本信息

书名：《数控铣床综合实训教程》

13位ISBN编号：9787308101288

10位ISBN编号：7308101282

出版时间：2012-6

出版社：浙江大学出版社

作者：林峰 编

页数：356

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣床综合实训教程》

内容概要

《浙江省重点教材:数控铣床综合实训教程》依据数控铣工国家职业技能鉴定标准,结合考工培训的教学特点编写而成。在内容编排上分为上、下篇两大部分,上篇(基础篇)以介绍数控铣床基本操作、数控铣削加工工艺设计、数控铣床简单编程指令、数控铣床复合编程指令,并配以与企业产品相结合的典型实训项目,达到数控铣床中级工的要求;下篇(提高篇)选用技术先进、市场份额大的华中HNC21M系统、日本FANUC0i系统以及德国SIEMENS802D系统作为典型数控系统进行介绍和训练,在技能上做进一步的提高,达到数控铣床高级工的要求。

《数控铣床综合实训教程》

书籍目录

上篇 基础篇项目一 数控铣床基础知识任务1.1 数控铣床概述任务1.2 数控铣床坐标系任务1.3 数控铣床对刀任务1.4 数控铣床安全操作规程实训1.1 数控铣床基本操作实训1.2 数控铣床试切法对刀训练思考练习题项目二 数控铣削加工工艺设计任务2.1 数控铣削加工的质量分析任务2.2 工件装夹与定位基准的选择任务2.3 数控铣削加工工艺规程实训2.1 工件装夹训练实训2.2 刀具的装卸训练思考练习题项目三 数控铣床简单编程指令任务3.1 数控铣床程序编制的一般方法任务3.2 坐标系指令任务3.3 准备功能指令任务3.4 辅助功能指令任务3.5 F、S、T指令任务3.6 刀补原理及指令实训3.1 二维外形轮廓铣削编程与加工训练实训3.2 十字槽铣削编程与加工训练思考练习题项目四 数控铣床复合编程指令任务4.1 子程序编程任务4.2 镜像指令编程任务4.3 旋转指令编程任务4.4 缩放指令编程任务4.5 固定循环指令编程实训4.1 内孔铣削编程与加工训练实训4.2 内螺纹铣削编程与加工训练思考练习题下篇 提高篇项目五 华中（HNC-21M）系统数控铣床实训操作任务5.1 华中（HNC-21M）系统操作面板介绍任务5.2 华中（HNC-21M）系统数控铣床编程指令实训5.1 华中（HNC-21M）系统数控铣床基本操作实训5.2 圆凸台铣削编程与加工训练思考练习题项目六 FANUC Oi系统数控铣床实训操作任务6.1 FANUC Oi系统操作面板介绍任务6.2 FANUC Oi系统数控铣床编程指令实训6.1 FANUC Oi系统数控铣床基本操作实训6.2 型腔槽板铣削编程与加工训练思考练习题项目七 SIEMENS 802D系统数控铣床实训操作任务7.1 SIEMENS 802D系统操作面板介绍任务7.2 SIEMENS 802D系统数控铣床编程指令实训7.1 SIEMENS 802D系统数控铣床基本操作实训7.2 凹凸模板铣削编程与加工训练思考练习题项目八 数控铣床中、高级工训练任务8.1 数控铣工国家职业技能鉴定标准实训8.1 数控铣床中级工考核训练实训8.2 数控铣床高级工考核训练思考练习题附录附录A 数控铣床操作工职业技能鉴定（中级）应会考核试题附录B 数控铣床操作工职业技能鉴定（高级）应会考核试题附录C 数控铣床操作工职业技能鉴定（技师）应会考核试题参考文献配套教学资源与服务

《数控铣床综合实训教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com