

《高炉冶炼操作技术》

图书基本信息

书名：《高炉冶炼操作技术》

13位ISBN编号：9787502453664

10位ISBN编号：7502453660

出版时间：2010-10

出版社：冶金工业

作者：张殿有

页数：398

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《高炉冶炼操作技术》

内容概要

《高炉冶炼操作技术(第2版)》内容包括：高炉冶炼的基本原理和对原燃料的要求，高炉冶炼的基本制度、操作调节与高炉炼铁的技术进步，高炉休风、送风与开炉、停炉，高炉异常炉况的处理操作，炉前操作与事故处理，热风炉操作与事故处理，煤气除尘与煤气系统安全管理，高炉异常事故处理及预防，高炉的生产组织等。《高炉冶炼操作技术(第2版)》在第1版的基础上进行了修改和补充，增加了高炉炉内的反应模型、生铁中各种元素进入量的控制和大高炉对原燃料的质量要求，以及软水闭路循环的相关知识，高压操作时高炉煤气的利用途径、高炉喷煤的意义等内容，修订后的高炉冶炼操作技术内容更加全面，更加实用。

《高炉冶炼操作技术(第2版)》可供高炉冶炼、耐火材料专业的工程技术人员和管理人员阅读，也可供大专院校有关专业的师生参考。

《高炉冶炼操作技术》

作者简介

张殿有，高工，1966年毕业于鞍山钢铁学院(现鞍山科技大学)。在鞍钢炼铁总厂工作期间，曾担任工长、炉长、技术改造副厂长和总工程师。1978年，曾出版《高炉炉前工》一书，曾在《炼铁》、《钢铁》杂志上发表论文10多篇。1992年，开发的“高炉炉缸炭砖—陶瓷砌体复合结构”于1996年获得辽宁省科技进步奖二等奖，拥有“高炉炉缸新结构和铁水罐复合砖”等五项专利技术。

《高炉冶炼操作技术》

书籍目录

1 高炉冶炼的基本原理和对原燃料的要求2 高炉冶炼的基本制度和操作调节3 高炉炼铁的技术进步4 高炉休风、送风与开炉、停炉5 高炉异常炉况的处理操作6 炉前操作与事故处理7 热风炉操作与事故处理8 煤气除尘与煤气系统安全管理9 高炉异常事故的处理与预防10 高炉的生产组织附图附表参考文献

章节摘录

版权页：插图：（1）风量。在正常情况下应该保持稳定。增减风量是下部调节的临时措施，但它直接影响风速，使鼓风动能发生改变。在顺行好、炉温偏高时，少量加风有利于活跃炉缸、疏松料柱，也能提高喷吹效果。然而，过量加风会增加煤气流对炉料下降的阻力，破坏高炉的顺行。遇有炉况不顺，可以适当减风，但它只能在一定时间起作用。需要长时间减风时必须配合堵风口，以保持鼓风动能基本不变。与此同时，还要补足热量，防止炉凉。（2）风温。风温也是下部调节措施之一，但一般情况下不应用它作调节手段。因为风温是鼓风质量标准之一，鼓风代入的热量是高炉重要热源，提高风温有利于活跃炉缸，增加煤量，提高置换比，是降焦的重要措施。所以必须充分利用。必要时也要力求时间短，一次减到位，顺行允许后应尽早恢复。（3）喷吹量。喷吹量虽然也是下部调节措施之一，主要用于调节炉温，但喷吹量的波动量必须控制在一定范围内，长时间超过规定范围也会影响气流的合理分布。（4）富氧率。鼓风中增加1%的氧，相当于增加4.76%的风量。氧加速风口前燃烧，使炉料下降速度加快，是炉温调节的措施之一，但波动量也必须控制在一定范围内，长时间超过规定范围也会影响气流的合理分布。

《高炉冶炼操作技术》

编辑推荐

《高炉冶炼操作技术(第2版)》由冶金工业出版社出版。

《高炉冶炼操作技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com