

《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》

图书基本信息

书名：《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》

13位ISBN编号：9787502459734

10位ISBN编号：7502459731

出版时间：2012-6

出版社：冶金工业出版社

作者：张向英

页数：189

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》

内容概要

《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》从实用角度出发，对冷轧产品的各种质量缺陷从定义与特征、图谱、原因分析、危害、鉴别方法及解决措施几个方面进行阐述，可使读者全面认识冷轧生产过程中常见的产品质量缺陷，了解缺陷产生的原因并进行分析，制定出相关的解决措施。

书籍目录

1 酸洗

- 缺陷1 气泡
- 缺陷2 过酸洗
- 缺陷3 欠酸洗
- 缺陷4 锈蚀
- 缺陷5 刮边
- 缺陷6 夹杂
- 缺陷7 重皮
- 缺陷8 氧化铁皮压入
- 缺陷9 划伤
- 缺陷10 停车斑
- 缺陷11 麻坑
- 缺陷12 折叠

2 冷轧

- 缺陷1 辊印
- 缺陷2 划伤
- 缺陷3 异物压入
- 缺陷4 振纹
- 缺陷5 油斑
- 缺陷6 擦伤
- 缺陷7 子1洞
- 缺陷8 热划伤
- 缺陷9 厚度不合
- 缺陷10 浪形
- 缺陷11 镰刀弯
- 缺陷12 环形隆起
- 缺陷13 瓢曲
- 缺陷14 边裂
- 缺陷15 极限压下纹
- 缺陷16 楔形
- 缺陷17 锯齿边
- 缺陷18 麻坑(麻点)
- 缺陷19 边部损伤

3 退火

- 缺陷1 粘结
- 缺陷2 氧化色
- 缺陷3 性能不合
- 缺陷4 脱碳
- 缺陷5 压边
- 缺陷6 碳化边
- 缺陷7 黑带
- 缺陷8 表面炭黑
- 缺陷9 对流盘印
- 缺陷10 退火氧化铁皮

4 平整

- 缺陷1 辊印
- 缺陷2 卷轴印

《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》

缺陷3 非平整边

缺陷4 平整花

缺陷5 擦伤

缺陷6 橘皮

缺陷7 褶皱

缺陷8 色差

缺陷9 斑迹

缺陷10 横纹

5 精整

缺陷1 宽度不合

缺陷2 毛刺

缺陷3 边丝

缺陷4 翻边

缺陷5 刀印

缺陷6 长度不合

缺陷7 切斜

缺陷8 拉矫纹

缺陷9 清洗液残留

缺陷10 清洗黑印

缺陷11 边部剪切不净

缺陷12 拉矫横纹

6 热镀锌

缺陷1 漏镀

缺陷2 锌层脱落

缺陷3 锌粒

缺陷4 锌花不良

缺陷5 灰色锌层

缺陷6 气刀条痕

缺陷7 厚边

缺陷8 锌流纹

缺陷9 锌凸起

缺陷10 喇叭卷

缺陷11 光整花

缺陷12 钝化斑

缺陷13 划痕

缺陷14 浪形

缺陷15 色差

缺陷16 白锈

缺陷17 重皮、夹杂

缺陷18 镀层过薄 / 过厚

缺陷19 停车废

缺陷20 表面黑点

缺陷21 钢卷折痕

缺陷22 宽度不合

缺陷23 气刀刮痕

缺陷24 锌疤

缺陷25 非光整边

缺陷26 拉矫纹

7 彩涂

《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》

- 缺陷1 漏涂
 - 缺陷2 漆层划伤
 - 缺陷3 涂层脱落
 - 缺陷4 气泡
 - 缺陷5 发花
 - 缺陷6 色差
 - 缺陷7 缩孔
 - 缺陷8 条痕
 - 缺陷9 辊痕
 - 缺陷10 浮色
 - 缺陷11 T弯不合
 - 缺陷12 背面漆粘结
 - 缺陷13 涂层凸起点
 - 缺陷14 漆膜粉化
 - 缺陷15 滴焦油
 - 缺陷16 针孔
 - 缺陷17 透色(渗色)
- 8 电镀锡
- 缺陷1 划伤
 - 缺陷2 擦伤
 - 缺陷3 白边
 - 缺陷4 烧点
 - 缺陷5 针孔(麻点)
 - 缺陷6 白点(白印)
 - 缺陷7 光亮度差
 - 缺陷8 堆锡
 - 缺陷9 表面污斑
 - 缺陷10 淬水斑
 - 缺陷11 木纹
 - 缺陷12 锡层均匀性差
 - 缺陷13 色差
 - 缺陷14 锡层脱落
 - 缺陷15 辊印
 - 缺陷16 浪形
 - 缺陷17 黄斑
 - 缺陷18 未软熔
- 9 其他缺陷
- 缺陷1 锈蚀
 - 缺陷2 硌痕
 - 缺陷3 涂油不均
 - 缺陷4 碰伤
 - 缺陷5 包装破损
 - 缺陷6 塌卷
 - 缺陷7 塔形
 - 缺陷8 扁卷
 - 缺陷9 溢出
 - 缺陷10 松卷
 - 缺陷11 卷取不良
 - 缺陷12 气泡

《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》

参考文献

《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》

章节摘录

《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》

编辑推荐

近年来冷轧行业发展迅速，冷轧产品的应用范围不断扩大，同时，相关企业之间的竞争也日趋激烈。在这种情形下，如何保证和提高冷轧产品质量的问题就显得越来越重要。《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》是以冷轧生产的一般工艺过程为顺序进行编写的。冷轧生产工序包括酸洗、冷轧、退火、平整、精整、镀锌、彩涂和镀锡等。

《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》

精彩短评

1、图书质量可以，达到了正版的水平，发货速度也相当快，快递速度也快。内容相当丰富，推荐哦

《冷轧产品质量缺陷图谱及解析》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com