

《制造工程与技术》

图书基本信息

书名：《制造工程与技术》

13位ISBN编号：9787302125358

10位ISBN编号：730212535X

出版时间：2006-2

出版社：清华大学出版社

作者：卡帕克金

页数：1299

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《制造工程与技术》

前言

本教材系列的出版正值中国学术界工业工程学科经历巨大的发展，实际工作中对工业工程的概念、方法和工具的使用兴趣日渐浓厚之时。在实际工作中有效地应用工业工程的手段将无疑会提高生产率、工作质量、合作的满意度和效果。该系列中的书籍对工业工程的本科生、研究生和工业界中需要解决工程系统设计、运作和管理诸方面问题的人士最为适用。... 加弗瑞尔·沙尔文迪清华大学工业工程系普渡大学工业工程学院（美国）2002年4月

《制造工程与技术》

内容概要

制造工程与技术（第五版），ISBN：9787302125358，作者：（美）卡帕克金（Kalpakjina, S.），（美）施米德（Schmid, S.）著

书籍目录

About the Authors xxii Preface xxv General Introduction Part Fundamentals of Materials: Behavior and Manufacturing Properties 1 The Structure of Metals 2 Mechanical Behavior, Testing, and Manufacturing Properties of Materials 3 Physical Properties of Materials 4 Metal Alloy: Structure and Strengthening by Heat Treatment 5 Ferrous Metals and Alloy: Production, General Properties, and Applications 6 Nonferrous Metals and Alloys: Production, General Properties, and Applications 7 Polymers: Structure, General Properties, and Applications 8 Ceramics, Graphite, and Diamond: Structure, General Properties, and Applications 9 Composite Materials: Structure, General Properties, and Applications Part Metal-Casting Processes and Equipment 10 Fundamentals of Metal Casting 11 Metal-Casting Processes 12 Metal Casting: Design, Materials, and Economics Part Forming and Shaping Processes and Equipment 13 Rolling of Metals 14 Forging of Metals 15 Extrusion and Drawing of Metals 16 Sheet-Metal Forming Processes 17 Processing of Metal Powders 18 Processing of Ceramics, Glass, and Superconductors 19 Forming and Shaping Plastics and Composite Materials 20 Rapid-Prototyping Operations Part Machining Processes and Machine Tools 21 Fundamentals of Machining 22 Cutting-Tool Materials and Cutting Fluids 23 Machining Processes Used to Produce Round Shapes: Turning and Hole Making 24 Machining Processes Used to Produce Various Shapes: Milling, Broaching, Sawing, and Filing; Gear Manufacturing 25 Machining Centers, Advanced Machining Concepts and Structures, and Machining Economics 26 Abrasive Machining and Finishing Operations 27 Advanced Machining Processes Part Joining Processes and Equipment 28 Fabrication of Microelectronic Devices 29 Fabrication of Microelectromechanical Devices and Systems (MEMS) 30 Fusion-Welding Processes Part Surface Technology Part Common Aspects of Manufacturing Part Manufacturing in a Competitive Environment List of Tables References Conversion Table Index

《制造工程与技术》

编辑推荐

《制造工程与技术》(第5版影印版)可作为机械工程、工业工程、材料工程、航空航天等专业的本科生教材,也可供相关的工程技术人员参考。

《制造工程与技术》

精彩短评

- 1、一天看4面得看一年哦没时间啊。。。。。
- 2、此书是影印版，机械专业的大百科式的教材，了解机械知识学习机械英语，一举两得。
- 3、可能是最后一本让我买了所以现在缺货了吧这书厚度：52mm,重量：2.5Kg书到我手的时候，前封面基本已脱落有点郁闷啊，没胶水粘适合搞翻译或者志于在专业英语方面有所建树的人阅读实在太后了，没有两年时间搞不定的
- 4、holy shit！！！！我们专业的“太黄太厚”阿！！！！

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com