

《电气控制与PLC应用》

图书基本信息

书名：《电气控制与PLC应用》

13位ISBN编号：9787121029844

10位ISBN编号：7121029847

出版时间：2006-8

出版社：电子工业出版社

作者：陈建明

页数：352

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《电气控制与PLC应用》

内容概要

《电气控制与PLC应用》由3部分组成，共10章。第一部分由第1~2章组成，介绍电气控制中常用的低压电器、典型控制线路、典型电气控制系统分析和设计方法；第二部分由第3~8章组成，介绍可编程控制器基础，以西门子公司S7-200型PLC为重点介绍西门子S7系列可编程控制器结构原理、指令系统及其应用，控制系统程序分析和设计方法；第三部分由第9~10章组成，简介PLC通信与网络控制及三菱FX2N系列和欧姆龙CPM1A系列PLC。

《电气控制与PLC应用》

书籍目录

绪论第1章 常用低压控制电器 1.1 概述 1.2 接触器 1.3 继电器 1.4 熔断器 1.5 低压开关和低压断路器 1.6 主令电器 1.7 低压电器的产品型号 习题与思考题第2章 电气控制线路的基本原则和基本环节 2.1 电气控制线路的绘制 2.2 三相异步电动机的启动控制 2.3 三相异步电动机的正、反转控制 2.4 三相异步电动机的调速控制 2.5 三相异步电动机的制动控制 2.6 其他典型控制环节 2.7 电气控制线路的设计方法 习题与思考题第3章 可编程控制器基础 3.1 可编程控制器概述 3.2 可编程控制器的组成 3.3 可编程控制器的工作原理 3.4 可编程控制器的硬件基础 3.5 可编程控制器的软件基础 3.6 可编程控制器的性能指标及分类 习题与思考题第4章 S7-200 PLC的系统编配置 4.1 S7-200 PLC系统的基本组成 4.2 S7-200 PLC的接口模块 4.3 S7-200 PLC的系统配置 习题与思考题第5章 S7-200 PLC的指令系统 5.1 S7-200 PLC的编程基础 5.2 S7-200 PLC的基本指令及编程方法第6章 STEP 7-Micro/WIN32编程软件第7章 S7-300和S7-400PLC系统配置与编程第8章 可编程控制器系统设计与应用第9章 可编程控制器的通信与网络第10章 三菱和欧姆龙系列PLC附录A 特殊寄存器 (SM) 标志位附录B 错误代码信息附录C S7-200可编程控制器指令集附录D 实验指导书附录E 课程设计指导书附录F 课程设计任务书参考文献

《电气控制与PLC应用》

精彩短评

- 1、只要书适合自己就行
- 2、一般 快递太慢了 改叫慢递好了
- 3、该书的内容适合于工厂里非专业人士了解PLC及其继电器控制，内容没有深度，PLC部分也没有深入的编程内容。
- 4、估计不错吧
- 5、送货速度快质量不错但是书的种类太少毕竟当当是专业的网络书籍出售
- 6、这本书还是挺不错的，个人意见，介绍的挺细的，对我来说是本好书！
- 7、是一本S7-200方面的很好的书,比较全面,对于工程应用是其特色
- 8、书的质量好,邮寄也及时,我以后还要从这个网站买书

《电气控制与PLC应用》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com