

《机械制造工艺学》

图书基本信息

书名：《机械制造工艺学》

13位ISBN编号：9787560300870

10位ISBN编号：7560300871

出版时间：2002-9

出版社：哈尔滨工业大学出版社

作者：王启平

页数：339

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械制造工艺学》

内容概要

《机械制造工艺学(第5版)》共分七章，内容包括基本概念、工件的装夹及夹具设计、机械加工工艺规程的制订、机械加工精度、机械加工表面质量、机器的装配工艺及现代制造技术。

《机械制造工艺学(第5版)》为高等工科院校（包括职工大学、电视大学、业余大学、函授大学）机械设计制造及自动化专业本科生教材，也可供工厂、院、所从事机械制造、机械设计工作的工程技术人员学习参考。

书籍目录

第一章 基本概念	§ 1-1 生产过程与工艺过程	一、生产过程	二、工艺过程	§ 1-2 生产纲领与生产类型	§ 1-3 基准	一、设计基准	二、工艺基准	习题第二章 工件的装夹及夹具设计	§ 2-1 概述	一、装夹的概念	二、装夹的方法	三、夹具装夹及其误差	§ 2-2 工件的定位	一、工件定位原理	二、定位元件的选择	三、定位误差的分析与计算	四、工件定位方案设计	及定位误差计算举例	§ 2-3 工件的夹紧	一、夹紧装置的组成及设计要求	二、夹紧力的确定	三、夹紧机构设计	四、工件夹紧方案设计	及夹紧力计算举例	五、夹紧动力装置设计	§ 2-4 夹具设计	一、夹具设计的步骤	二、夹具设计举例	习题第三章 机械加工工艺规程的制订	§ 3-1 概述	一、机械加工工艺规程的作用	二、机械加工工艺规程的制订程序	三、机械加工工艺规程制订研究的问题	§ 3-2 零件的工艺性分析及毛坯的选择	一、零件的工艺性分析	二、毛坯的选择	§ 3-3 工艺过程设计	一、工艺过程的组成	二、定位基准的选择	三、零件表面加工方法的选择	四、加工顺序的安排	五、工序的集中与分散	§ 3-4 工序设计	一、机床和工艺装备的选择	二、加工余量及工序尺寸的确定	§ 3-5 时间定额及提高劳动生产率的工艺措施	一、时间定额的估算	二、提高劳动生产率的工艺措施	§ 3-6 工艺方案的技术经济分析	一、工艺方案的比较	二、技术经济分析	§ 3-7 机械加工工艺规程制订及举例	一、制订机械加工工艺规程的基本要求	二、机械加工工艺规程的制订原则	三、制订机械加工工艺规程的内容和步骤	四、制订机械加工工艺规程举例	习题第四章 机械加工精度	§ 4-1 概述	一、加工精度	二、加工误差	三、加工精度的研究内容	§ 4-2 加工精度的获得方法	一、尺寸精度的获得方法	二、形状精度的获得方法	三、位置精度的获得方法	§ 4-3 工艺系统原有误差对加工精度的影响及其控制	一、工艺系统原有误差对尺寸精度的影响及其控制	二、工艺系统原有误差对形状精度的影响及其控制	三、工艺系统原有误差对位置精度的影响及其控制	§ 4-4 加工过程中其它因素对加工精度的影响及其控制	一、工艺系统受力变形对加工精度的影响及其控制	二、工艺系统热变形对加工精度的影响及其控制...	...第五章 机械加工表面质量第六章 机器的装配工艺第七章 现代制造技术主要参考文献
----------	-----------------	--------	--------	-----------------	----------	--------	--------	------------------	----------	---------	---------	------------	-------------	----------	-----------	--------------	------------	-----------	-------------	----------------	----------	----------	------------	----------	------------	------------	-----------	----------	-------------------	----------	---------------	-----------------	-------------------	----------------------	------------	---------	--------------	-----------	-----------	---------------	-----------	------------	------------	--------------	----------------	-------------------------	-----------	----------------	-------------------	-----------	----------	---------------------	-------------------	-----------------	--------------------	----------------	--------------	----------	--------	--------	-------------	-----------------	-------------	-------------	-------------	----------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	-----------------------------	------------------------	--------------------------	--

《机械制造工艺学》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com