

《电气与可编程序控制器技术》

图书基本信息

书名：《电气与可编程序控制器技术》

13位ISBN编号：9787111148661

10位ISBN编号：7111148665

出版时间：2004-8-1

出版社：机械工业出版社

作者：汤以范

页数：396

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《电气与可编程序控制器技术》

内容概要

本书以FX2x和S7-200系列PLC作为介绍对象，紧扣PLC的工程应用，分断续控制篇、连续性制篇、通信篇和现代篇，共四篇十一。内容涵盖：继电-接触器应用技术、PLC基本指令、应用指令、特殊功能块、触摸屏界面技术、PLC通信、现场总线技术、嵌入式PLC和PCC等。重点放在应用和仿真软件的使用方面。每章开始有内容提要，最后配有思考题与习题，方便读者复习巩固。

本书可作为本科数控技术应用专业、机电一体化专业等相关专业的教材，也可供有关工程技术人员参考。

作者简介

图书目录

序

前言

断续控制篇

绪论

第一章 继电——接触器控制

第一节 常用低压电器

第二节 电气控制系统中的典型控制回路

第三节 机床电气控制系统

思考题与习题

第二章 可编程序控制器

第一节 可编程序控制器原理及FX2N系列PLC主要性能指示

第二节 FX2N系列PLC基本指令

第三节 FX2N系列PLC步进阶梯指令及状态编程法

第四节 FXGP/WIN-G及GX的编程与信真环境

第五节 S7-200系列可编程序控制器结构及主要性能指标

第六节 S7-200系列可编程序控制器程序结构及其基本指令

第七节 S7-200系列可编程序控制器顺序功能及其顺序设计法

第八节 STEP 7-Micro/WIN32编程环境

第九节 应用实例

思考题与复习题

连续性控制篇

绪论

第三章 FX2N系列可编程序控制器的功能指令

第一节 FX2N功能指令的表现形式和基本规则

第二节 程序流程类功能指令

第三节 传送与比较类功能指令

第四节 算术及逻辑运算类功能指令

第五节 循环位移类功能指令

第六节 数据处理类功能指令

第七节 高速处理类功能指令

第八节 外部设备输入/输出类功能指令

第九节 浮点运算类功能指令

第十节 时钟运算及触点比较类功能指令

思考题与习题

第四章 FX2N系列可编程序控制器特殊功能模块

第五章 S7-200系列可编程序控制器应用指令

通信篇

绪论

第六章 PLC与PLC之间的通信与联网模块

第七章 PLC与计算机之间的通信

第八章 人机界面与上、下位机通信

第九章 现场总线

现代篇

绪论

第十章 TriLogi M系列PLC

第十一章 B&R 2000系列可编程计算机控制器

附录
参考文献

书籍目录

序前言 断续控制篇 绪论 第一章 继电——接触器控制 第一节 常用低压电器 第二节 电气控制系统中的典型控制回路 第三节 机床电气控制系统 思考题与习题 第二章 可编程序控制器 第一节 可编程序控制器原理及FX2N系列PLC主要性能指示 第二节 FX2N系列PLC基本指令 第三节 FX2N系列PLC步进阶梯指令及状态编程法 第四节 FXGP/WIN-G及GX的编程与信真环境 第五节 S7-200系列可编程度控制器结构及主要性能指标 第六节 S7-200系列可编程序控制器程序结构及其基本指令 第七节 S7-200系列可编程序控制器顺序功能及其顺序设计法 第八节 STEP 7-Micro/WIN32编程环境 第九节 应用实例 思考题与复习题 连续性控制篇 绪论 第三章 FX2N系列可编程序控制器的功能指令 第一节 FX2N功能指令的表现形式和基本规则 第二节 程序流程类功能指令 第三节 传送与比较类功能指令 第四节 算术及逻辑运算类功能指令 第五节 循环位移类功能指令 第六节 数据处理类功能指令 第七节 高速处理类功能指令 第八节 外部设备输入/输出类功能指令 第九节 浮点运算类功能指令 第十节 时钟运算及触点比较类功能指令 思考题与习题 第四章 FX2N系列可编程序控制器特殊功能模块 第五章 S7-200系列可编程序控制器应用指令 通信篇 绪论 第六章 PLC与PLC之间的通信与联网模块 第七章 PLC与计算机之间的通信 第八章 人机界面与上、下位机通信 第九章 现场总线现代篇 绪论 第十章 TriLogi M系列PLC 第十一章 B&R 2000系列可编程计算机控制器 附录 参考文献

《电气与可编程序控制器技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com