

《机械制造技术实验教程》

图书基本信息

书名：《机械制造技术实验教程》

13位ISBN编号：9787564309534

10位ISBN编号：7564309539

出版时间：2011-1

出版社：西南交通大学出版社

页数：125

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械制造技术实验教程》

内容概要

机械制造技术实验教程，ISBN：9787564309534，作者：张晓洪 等主编

书籍目录

第1章 绪论

- 1.1 概述
- 1.2 实验教学的目的和条件
- 1.3 机械制造技术实验教学体系
- 1.4 实验教学方法与技巧

第2章 互换性与技术测量实验系列

- 2.1 尺寸测量实验
- 2.2 直线度误差测量实验
- 2.3 表面粗糙度测量实验
- 2.4 圆柱齿轮误差测量实验

第3章 金属切削加工技术实验系列

- 3.1 车刀几何角度测量实验
- 3.2 普通车床几何精度检测实验
- 3.3 普通车床结构剖析实验
- 3.4 齿轮加工滚齿机调整实验

第4章 金属切削加工技术实验系列

- 4.1 主轴回转精度测定实验
- 4.2 工艺系统静刚度测定实验
- 4.3 加工误差统计分析实验

第5章 电加工实验系列

- 5.1 数控线切割编程实验
- 5.2 数控线切割加工实验
- 5.3 电火花成型加工操作及工艺实验

第6章 实验报告

- 2.1 尺寸测量实验报告
- 2.2 直线度误差测量实验报告
- 2.3 表面粗糙度测量实验报告
- 2.4 圆柱齿轮误差测量实验报告
- 3.1 车刀几何角度测量实验报告
- 3.2 普通车床几何精度检测实验报告
- 3.3 普通车床结构剖析实验报告
- 3.4 齿轮加工滚齿机调整实验报告
- 4.1 主轴回转精度测定实验报告
- 4.2 工艺系统静刚度测定实验报告
- 4.3 加工误差统计分析实验报告
- 5.1 数控线切割编程实验报告
- 5.2 数控线切割加工实验报告
- 5.3 电火花成型加工操作与工艺实验报告

参考文献

《机械制造技术实验教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com