

《冲压工艺与模具设计》

图书基本信息

书名：《冲压工艺与模具设计》

13位ISBN编号：9787301168721

10位ISBN编号：7301168721

出版时间：2010-6

出版社：北京大学出版社

页数：297

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《冲压工艺与模具设计》

前言

冲压技术属于少切削或无切削机械加工方法，因其生产效率高、产品一致性好、应用范围广等特点得到越来越多企业的认同。冲压模具作为机械制造的一个工艺装备已经迅速发展成为一个首选的工艺方法。与其他设计、制造方法相比，冷冲压工艺和冲模设计制造具有显著的特殊性。对于初学者来说，拥有一本得心应手的教材或参考书就显得十分迫切。为了尽快满足冷冲模设计人员的需求，编者根据多年的教学和实践经验，编写了本书。本书的主要特点是：

（1）内容丰富、取材广泛。
（2）详细介绍冲裁、弯曲、拉深、成形等模具所具有的多干叶，典型模具结构，包括精密冲裁，还增加了级进模在内的设计案例及完整、详细的设计过程。为了使本书通俗易懂，编者在几个重要的章节里，选择了具有代表性的内容，通过案例讲授相关知识，尽量避免无针对性地讲授，力求让读者自然而然地获得知识和提高能力。

（3）介绍了利用CAD/C：AE技术对模具进行设计、分析的方法及案例，并对用CAD/CAE技术设计结果和常规计算结果进行了对比。
（4）较多地采用三维方式表达冲压设备及模具结构，包括轴测图装配、爆炸图、模具工作过程图，全方位表达模具的工作情况。各章后附有较多习题，包括问答题和设计实训题。

（5）附录了冲模词汇术语英汉对照。
（6）采用了较多的三维图形，力求表达得更加直观易懂。

《冲压工艺与模具设计》

内容概要

《冲压工艺与模具设计(第2版)》是在2006年出版的第1版的基础上加以修改的,各主要章节后边附有思考题和设计题。相比第1版,《冲压工艺与模具设计(第2版)》首先比较详细地介绍了板料冲压模具的基本设计过程,包括冲裁模、弯曲模、无凸缘制件拉深模、有凸缘制件拉深模、落料拉深复合模、复杂级进模以及复杂曲面制件冲压模。同时,也较为详细地介绍了各种典型模具的结构。除此之外,为了使初学者较快地入门,采用低门槛案例教学的方法并使用彩色三维模型增加直观效果,通过案例引导读者尽快掌握具体的模具结构特点和设计规律,而尽量避免纯理论介绍一大堆通用规则,使读者在学习基本工作原理和模具结构的同时,也学到相关的知识和方法。

其次,在利用传统设计方法设计模具的同时,采用了CAD/CAE方法设计弯曲模、拉深模及复杂曲面冲压模,并且将其分析结果与常规方法加以对照,意在提高读者设计能力。

《冲压工艺与模具设计(第2版)》将较多的英文冲模专业词汇附加在相应的中文词汇之后,便于读者学习和掌握英语冲压词汇;《冲压工艺与模具设计(第2版)》还介绍了模具工作零件的特种加工方法。

《冲压工艺与模具设计(第2版)》适合作为高等院校机械类各相关专业教材,也可作为有关工程技术人员的参考用书。

《冲压工艺与模具设计》

书籍目录

第1章 概述	1.1 冲压加工概述	1.1.1 冲压加工工序的分类	1.1.2 冲压加工的工艺特点
	1.2 冲压加工设备	1.2.1 曲柄压力机的组成及应用	1.2.2 曲柄压力机的主要技术参数
	1.2.3 其他常用压力机简介	习题第2章 冲压成形的特点与基本规律	2.1 冲压成形的特点
	2.2 冲压成形中毛坯的分析	2.3 冲压变形的分类	2.4 冲压变形趋向性及其控制
	2.4.1 冲压变形趋向性	2.4.2 变形趋向性的控制	2.5 冲压变形中的应力
	2.5.1 加载应力	2.5.2 诱发应力	2.5.3 残余应力
	2.6 冲压成形中的破坏	2.6.1 变形区破坏	2.6.2 传力区破坏
	2.6.3 局部破坏	2.6.4 残余应力破坏	2.7 冲压成形中的起皱
	2.7.1 压应力下起皱	2.7.2 不均匀拉力下起皱	2.7.3 剪力下起皱
习题第3章 冲裁工艺设计	3.1 典型模具的原理及结构	3.1.1 简单落料模工作原理及结构组成
第4章 冲裁模具设计	第5章 弯曲工艺设计	第6章 弯曲模具设计	第7章 拉深工艺设计
第8章 拉深模具设计	第9章 成形工艺	第10章 带料连续拉深模设计	第11章 冷冲模工作零件
第12章 利用FASTFORM进行数值分析应用实例	参考文献		

《冲压工艺与模具设计》

编辑推荐

《冲压工艺与模具设计（第2版）》根据最新就业行情和相关行业标准，对原版内容进行合理调整或重大修改，使之更能符合知识的更新，反映学科现代最新理论、新技术、新材料和新工艺。定位更加准确，大量增加相应工程实例，在保证内容反映国内外机械学科最新发展的基础上，满足高等院校的机械类专业教学要求。注重各学科基本理论，又注重现行设计方法的理论依据和工程背景，面向就业，培养学生创新能力和职业素质。配有大量实物照片和较多三维模拟图表达机械设备的实体结构和线框结构，包括零件图、装配图和爆炸图，形象生动，使内容表达更加直观易懂。力求写作风格新，内容新，使学生对教材不产生畏难情绪，增强教材的可读性，突出实用性和可操作性。

《冲压工艺与模具设计》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com