

《工程训练》

图书基本信息

书名：《工程训练》

13位ISBN编号：9787801833570

10位ISBN编号：7801833570

出版时间：2004-5

出版社：航空工业出版社

作者：林建榕等编

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《工程训练》

内容概要

本教材是根据国家教育部成都会议修订的《工程训练教学基本要求》，结合新世纪科学技术现代化对教学内容的需要，在总结各校工程训练教学改革经验的基础上编写的。

本教材内容主要包括：工程材料概述、铸造、锻压、焊接、切削加工基本知识、车削、刨削、铣削、磨削、钳工、数控加工、特种加工及其它现代加工技术和现代加工技术和环境保护等，共三章。为加深理解，加强理论与实践的联系，每章都附有复习思考题。

本书主要作为高等工科院校本科机类各专业工程训练用教材，也可作为工科院效本科其它专业的工程训练教材，并可供有关工程技术人员参考。

书籍目录

第1章 机构工程材料概述

基本知识

1-1 机构工程材料的基本知识

1-2 钢的热处理

1-3 工程塑料成形工艺

1-4 材料表面防护技术

操作训练

安全技术

复习思考题

第2章 铸造

基本知识

2-1 概述

2-2 砂型铸造

2

《工程训练》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com