

《针织工程手册 经编分册》

图书基本信息

书名：《针织工程手册 经编分册》

13位ISBN编号：9787506471602

10位ISBN编号：7506471604

出版时间：1997-1

出版社：中国纺织

作者：《针织工程手册 经编分册》(第2版)编委会 编

页数：524

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《针织工程手册 经编分册》

内容概要

本手册全面介绍了经编组织和经编产品、各种类型经纱准备设备、高速特里科经编机、贾卡拉舍尔经编机、多梳拉舍尔经编机、双针床拉舍尔经编机、轴向衬纬经编机、缝编机和钩边机，另外还对经编工艺和经编工厂设计作了全面介绍。

《针织工程手册 经编分册(第2版)》最大限度地反映了当前经编技术的最新进展，作为一种经编工具书，供经编从业人员备查和参考。

书籍目录

第一章 总述 第一节 经编机的分类 第二节 经编机的型号 第三节 经编机导纱梳栉的排列和编号 第四节 经编机的机号 第五节 经编针织物组织第二章 经编产品 第一节 服用经编产品 第二节 装饰与家用经编产品 第三节 产业用经编产品第三章 经纱准备设备 第一节 整经概述 第二节 分段整经机 第三节 花经轴整经机 第四节 弹性纱线整经机 第五节 整经疵点产生原因和消除方法第四章 高速特里科经编机 第一节 普通高速经编机 第二节 毛圈高速经编机 第三节 电子梳栉横移高速经编机第五章 单针床拉舍尔经编机 第一节 高速拉舍尔经编机 第二节 网眼织物拉舍尔经编机 第三节 普通拉舍尔经编机第六章 取向纱线经编机 第一节 全幅衬纬经编机 第二节 双轴向经编机 第三节 多轴向经编机第七章 贾卡拉舍尔经编机 第一节 贾卡提花经编织物的结构和形成 第二节 机械式贾卡拉舍尔经编机 第三节 电磁式贾卡提花拉舍尔经编机 第四节 压电陶瓷式贾卡提花拉舍尔经编机第八章 多梳拉舍尔经编机 第一节 多梳经编针织物的形成与分类 第二节 机械链块式多梳花边机 第三节 电子梳栉横移多梳花边机 第四节 钢丝花梳多梳花边机 第五节 润源多梳花边机 第六节 鑫港多梳花边机第九章 双针床拉舍尔经编机 第一节 双针床拉舍尔经编机的分类和工作原理 第二节 辛普莱克斯型双针床经编机 第三节 绒织物双针床拉舍尔经编机 第四节 间隔织物双针床拉舍尔经编机 第五节 网布用双针床拉舍尔经编机 第六节 其他双针床拉舍尔经编机第十章 钩编机 第一节 钩编机的基本原理 第二节 普通带类产品用钩编机 第三节 花边带类产品用钩编机 第四节 装饰带类产品用钩编机 第五节 钩编机的其他用途第十一章 缝编机 第一节 缝编机机构与缝编组织 第二节 纤网型缝编机 第三节 底布型缝编机 第四节 纱线型缝编机第十二章 经编工艺设计 第一节 整经工艺计算 第二节 经编针织物的结构参数 第三节 经编针织物规格 第四节 弹性织物经编工艺设计 第五节 上机和工艺设计表 第六节 工艺设计举例第十三章 经编生产经济技术指标 第一节 经编产品产量 第二节 经编生产消耗定额 第三节 经编生产劳动定额 第四节 经编生产成本核算第十四章 经编生产设施和条件 第一节 经编厂房要求 第二节 经编设备的配套 第三节 经编设备排列 第四节 经编车间的生产条件 第五节 经编生产辅助设备参考文献

章节摘录

版权页：插图：

《针织工程手册 经编分册》

编辑推荐

《针织工程手册 经编分册(第2版)》是由中国纺织出版社出版的。

《针织工程手册 经编分册》

精彩短评

- 1、 此书内容很全面，值得收藏。
- 2、 就是有些东西不够具体，但还不错
- 3、 第一次在当当买东西，以前一直听说当当的书便宜，这次买书就来当当了。速度很快，感觉很好。
- 4、 还可以有点用
- 5、 书不错，只是搞活动的时候，只能买3本因为这种书都是单位购买所以量太少了，比较可惜

《针织工程手册 经编分册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com