

# 《现代纺纱技术》

## 图书基本信息

书名：《现代纺纱技术》

13位ISBN编号：9787504594143

10位ISBN编号：7504594148

出版时间：2012-2

出版社：中国劳动社会保障出版社

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《现代纺纱技术》

## 内容概要

《国家级职业教育规划教材:现代纺纱技术》结构和内容按照任务驱动的编写思路设计,任务设计和操作步骤来源于企业生产实际。《国家级职业教育规划教材:现代纺纱技术》分为纺纱和纺纱后加工两大部分内容,其中纺纱部分按照纺纱的不同工艺流程分为两个模块,即模块一普梳纯棉纱生产技术和模块二精梳混纺纱生产技术。纺纱后加工内容,即模块三股线生产技术。每个模块根据产品的加工步骤分为若干个课题。其中模块一分为开清棉技术、梳棉技术、并条技术、粗纱技术和细纱技术五个课题;模块二分为清梳联技术、精梳准备技术、精梳技术和并条、粗纱、细纱技术四个课题;模块三分为络筒技术和并、捻、摇、成技术两个课题。

## 书籍目录

### 绪论

#### 模块一 普梳纯棉纱生产技术

##### 课题一 开清棉技术

- 任务一 开清棉工艺流程的确定
- 任务二 抓棉机工艺参数的设定与调节
- 任务三 混棉机工艺参数的设定与调节
- 任务四 开棉机工艺参数的设定与调节
- 任务五 清棉机工艺参数的设定与调节
- 任务六 开清棉联合机的连接与运行

##### 课题二 梳棉技术

- 任务一 给棉刺辊部分工艺参数的设定与调节
- 任务二 锡林、盖板 and 道夫部分工艺参数的设定与调节
- 任务三 剥棉、圈条部分工艺参数的设定与调节

##### 课题三 并条技术

- 任务一 喂入机构工艺参数的设定与调节
- 任务二 牵伸机构工艺参数的设定与调节

##### 课题四 粗纱技术

- 任务一 喂入、牵伸机构工艺参数的设定与调节
- 任务二 加捻机构工艺参数的设定与调节
- 任务三 卷绕成形机构工艺参数的设定与调节

##### 课题五 细纱技术

- 任务一 喂入机构工艺参数的设定与调节
- 任务二 牵伸机构工艺参数的设定与调节
- 任务三 加捻、卷绕机构工艺参数的设定与调节
- 任务四 细纱机挡车操作

#### 模块二 精梳混纺纱生产技术

##### 课题一 清梳联技术

- 任务一 清梳联加工棉纤维的工艺设定与调节
- 任务二 清梳联加工涤纶纤维的工艺设定与调节

##### 课题二 精梳准备技术

##### 课题三 精梳技术

- 任务一 钳持喂给机构工艺参数的设定与调节
- 任务二 梳理机构工艺参数的设定与调节
- 任务三 分离接合机构工艺参数的设定与调节
- 任务四 输出机构工艺参数的设定与调节

##### 课题四 并条、粗纱、细纱技术

#### 模块三 股线生产技术

##### 课题一 络筒技术

- 任务一 张力装置工艺参数的设定与调节
- 任务二 清纱装置工艺参数的设定与调节

##### 课题二 并、捻、摇、成技术

- 任务一 并纱机工艺参数的设定与调节
- 任务二 捻线机工艺参数的设定与调节
- 任务三 摇纱机和成包工艺参数的设定与调节

# 《现代纺纱技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)