

# 《罐头工业手册》

## 图书基本信息

书名：《罐头工业手册》

13位ISBN编号：9787501933839

10位ISBN编号：7501933839

出版时间：2002-06-01

出版社：中国轻工业出版社

作者：杨邦英 主编

页数：1795

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《罐头工业手册》

## 内容概要

《罐头工业手册》是一本大型工具书，各种参数、工艺操作、计算公式、产品质量标准等均以图表的形式编写，便于查阅。《罐头工业手册》内容包括：制罐材料、制罐工艺、罐藏原料和辅助材料、罐藏工艺、罐藏原料的综合利用等。

## 书籍目录

- 第一章 制罐材料
- 第二章 制罐工艺
- 第三章 罐藏原料和辅助材料
- 第四章 罐藏工艺
- 第五章 罐藏原料的综合利用
- 第六章 罐头食品包装、标志、运输和贮存
- 第七章 罐头食品的检验
- 第八章 罐头食品添加剂、卫生法规及有关制度
- 第九章 罐头专业设备
- 第十章 罐头加工厂建厂设计
- 第十一章 罐头食品质量标准和法规
- 第十二章 罐头厂技术经济指标
- 附录

## 章节摘录

版权页：插图：方法：（1）样片准备按规定部位裁取 66mm的圆形样片，浸于0.5%碳酸钠液中，直接连接于电解槽的阴极（阳极为碳棒）进行阴极清洗，电流1.5A，时间30s（如除油不净，可进行阴极2s，阳极1s，反复数次处理）。然后用水冲洗干净，用丙酮干燥。（2）样品测定准确将2.18mol/L（1/2 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>）23mL，3%过氧化氢2mL和4%硫氰酸铵25mL注入容量375mL具塑料盖的螺口广口瓶中，将准备好的样片放在盖内加上内径为5.08cm的塑料垫圈，旋紧于瓶口上。将瓶倒置于（26.7 ± 2.8）的恒温箱内保温2h，取出，开盖，加入3%过氧化氢溶液1mL，摇匀。将溶液注入2cm比色杯中，以空白试验作对照，在485nm波长下测定光密度，从标准曲线中查出铁的微克数。（3）标准曲线绘制于6个50mL容量瓶中，分别加入铁标准工作液0mL，2mL，4mL，6mL，8mL，10mL（相当于0 μg，20 μg，40 μg，60 μg，80 μg，100 μg铁），然后分别各加入3%过氧化氢3mL，4%硫氰酸铵25mL，用2.18mol/L（1/2 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>）稀释至刻度。按上述条件测定光密度，绘制标准曲线。（4）计算 ISV = 查得的铁微克数 / 实际面积（20.27cm<sup>2</sup>） × 标准面积（19.35cm<sup>2</sup>） = 查得的铁微克数 × 0.955 注：更简单的方法可用纤维素涂料（如火棉胶）将试样的边角及背面至少涂覆2次，使仅露出19.35cm<sup>2</sup>面积（3in × 3in或 66mm）。将它置于盛有试验溶液的培养皿中，保温2h后进行比色测定。

3. 锡层晶粒度的测定 锡层晶粒度反映锡层晶粒大小对耐蚀性的影响。一般认为晶粒大的镀锡板耐蚀性能较好。一般要求不小于9级（即晶粒直径不小于1.6mm）。美国ASTM 623M—1987规定锡晶粒尺寸No.9或更大。

原理：锡层晶粒度的大小主要取决于镀锡板生产过程中的软熔工艺。锡层晶粒度肉眼不易观察，但经三氯化铁硫化钠溶液浸蚀后，则能清晰地显示出来。试剂：（1）0.5%碳酸钠溶液；（2）试验溶液（每升中含有三氯化铁100g和硫化钠0.75g）。方法：（1）样片准备裁取7 × 7cm<sup>2</sup>样片，用丙酮脱脂后，放入注有电解液的容器中，以碳棒和样片作电极，在10V直流电压下，进行阳极为0.1s，阴极2s反复清洗多次，至样片表面不挂水珠为好。（2）晶粒显示将处理好的样片浸入试验溶液中，在室温下经5 ~ 15s后，使晶粒显示出来，取出洗净与标准样板对照评定等级。

# 《罐头工业手册》

## 编辑推荐

《罐头工业手册(新版)》由中国轻工业出版社出版。

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)