

《木材工业实用大全》

图书基本信息

书名：《木材工业实用大全》

13位ISBN编号：9787503817779

10位ISBN编号：7503817771

出版时间：1998-1

出版社：

作者：梅龙宝 主编

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《木材工业实用大全》

内容概要

《木材工业实用大全》是以实用为主的手册性的大型工具书，主要供有关 工程技术人员、企业管理售货员和中级以上水平操作工人阅读。编写的原则是：1 按产品分卷为主，各卷既要尽可能的保持其独立性，又要避免过多的重复；2 既要撰写国内成熟的生产技术，又要适当介绍符合我国国情的国外技术；3 内容阐述上以生产工艺为中心，设备为辅设备又以主机为主；4 内容表达上要求文字简洁，尽可能用图表、公式，务求充分体现手册性的特点。 本卷为：刨花板卷。共分十四章内容包括：刨花板的品种和用途，刨花板的原材料，刨花制造、贮存和运输，刨花板干燥和分选，拌胶，板坯铺装，预压和热压，后期处理加工，质量控制，特殊结构刨花板，模压刨花制品，水泥刨花板，石膏刨花板，刨花板性能和测试方法等内容。

书籍目录

本卷前言1 刨花板的品种和用途 1.1 刨花板的分类 1.2 平压法刨花板 1.3 挤压法刨花板 1.4 辊压法刨花板 1.5 模压刨花制品2 刨花板的原材料 2.1 木材和非木材植物纤维原料 2.2 胶粘剂 2.3 固化剂和缓冲剂 2.4 其它添加剂3 刨花制造、贮存和运输 3.1 刨花质量与刨花板质量的关系 3.2 木材刨花制造 3.3 非木材植物原料的刨花制造工艺 3.4 制造刨花的设备 3.5 刨花贮存和运输4 刨花板干燥和分选 4.1 刨花干燥工艺参数及其相互关系 4.2 干燥过程听监督和控制 4.3 干燥设备 4.4 刨花分选 4.5 常用刨花分选设备5 拌胶 5.1 胶液的配制 5.2 施胶量的控制和测定 5.3 拌胶方法 5.4 常用拌胶设备6 板坯铺装 6.1 板坯结构和质量要求 6.2 板坯铺装方法7 预压和热压8 后期处理加工9 质量控制10 特殊结构刨花板11 模压刨花制品12 水泥刨花板13 石膏刨花板14 刨花板性能和测试方法附录主要参考文献

《木材工业实用大全》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com