

《纺纱设备与工艺》

图书基本信息

书名：《纺纱设备与工艺》

13位ISBN编号：9787506453776

10位ISBN编号：7506453770

出版时间：2009-5

出版社：中国纺织出版社

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《纺纱设备与工艺》

前言

纺织工业作为满足人们日常生活需求的支柱产业，在国民经济中占据重要地位。我国加入WTO以来，经济持续快速发展，高新技术和先进适用技术改造不断发展，产业结构不断调整和升级，使纺织工业的国际竞争力明显增强。为我国适应经济全球化和现代化建设培养大量纺织类高素质技能型人才的需要，编写了本教材。本书吸取了国内外科技成果，编写时力求删繁就简、主次分明、注重实用、工学结合的原则。重点基于棉纺生产过程，同时考虑到内容的系统性和连续性，仍采取以工序为主独立成章的编写方法。本书由山东科技职业学院、武汉职业技术学

《纺纱设备与工艺》

内容概要

《纺纱设备与工艺》

书籍目录

第一章 纺纱原理第一节 概述第二节 开松与梳理第三节 并合第四节 牵伸第五节 加捻思考题
第二章 原料的选配与混合第一节 原棉的选配第二节 化学纤维原料的选配第三节 原料的混合思考题
第三章 开清棉第一节 开清棉概述第二节 抓棉机第三节 混棉机第四节 开棉机第五节 清棉机第六节 开清棉机械的连接、联动与组合第七节 棉卷的质量控制思考题第四章 梳棉第一节 梳棉概述第二节 给棉刺辊部分第三节 锡林、盖板和道夫部分第四节

章节摘录

第一章 纺纱原理 第一节 概述 一、纺纱基本原理 纺纱就是将纤维混和并制成纱线的过程。纺纱过程可以分为开松、梳理、并合、牵伸和加捻等步骤。开松是用角钉或刀片把压得比较紧的、较大的纤维块分解成小纤维束。梳理是用梳针把小纤维束分解成单纤维，并使纤维逐步沿纵向顺序排列。开松和梳理的同时，纤维间的杂质暴露出来而被除去。并合是将梳理后的纤维条多根并合在一起，以提高纤维条的均匀度。牵伸是将须条抽长拉细，以减轻须条单位长度的重量，从而达到成纱要求的线密度。同时，牵伸提高了纤维的伸直度

《纺纱设备与工艺》

编辑推荐

《纺纱设备与工艺》吸取了国内外科技成果，编写时力求删繁就简、主次分明、注重实用、工学结合的原则。重点基于棉纺生产过程，同时考虑到内容的系统性和连续性，仍采取以工序为主独立成章的编写方法。

《纺纱设备与工艺》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com