

# 《家具及木工机械》

## 图书基本信息

书名：《家具及木工机械》

13位ISBN编号：9787503831386

10位ISBN编号：7503831383

出版时间：2002-8

出版社：

作者：

页数：346

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《家具及木工机械》

## 内容概要

近年来，我国的木材、家具工业飞速发展，在各相关的高等院校内相继开设了室内与家具设计专业，加工林业院校原有的木材科学与工程专业、机械设计与制造专业也相继开设了木材、家具加工机械方面的课程。为满足目前实际教学的需要，根据相关院校各相关专业教学大纲的要求，编写了《家具及木工机械》这一教材。

根据以加工工艺为主的培养目标，本教材重点放在培养学生选择和使用工木工及家具机械的能力上，对种类机床的工作原理、结构和性能做了比较详细的介绍。编写内容立足于既符合现代木材、家具工业要求，又包含和体现当前家具机械技术水平。

教材中编入的机床既综合了生产工艺中的典型机床和我国家具及木材工业生产的现状，在技术上又可以跟踪世界先进水平的家具及木材加工机械。

本教材主要针对木材加工专业和室内与家具设计专业，并兼顾机械设计专业学生的使用，也可以作为相关生产企业工程技术人员的参考书。

# 《家具及木工机械》

## 书籍目录

第一章 概论 第一节 家具及木工机械的历史与发展概况 第二节 家具及木工机械的发展趋势 第三节 家具及木工机械的特点  
第四节 木工机床型谱和编号方法 第五节 评定木工机床的技术经济指标第二章 木材切削的基本理论  
第一节 基本概念 第二节 木工刀具材料及其合理选择第三章 锯切与锯机 第一节 概述 第二节 锯切运动  
第三节 细木工带锯机 第四节 圆锯机 第五节 锯板机第四章 铣削与铣刀 第一节 铣削的分类 第二节 铣削运动学  
第三节 铣刀和各类铣刀的用途 第四节 影响铣削加工工件表面粗糙度的主要因素第五章 木工刨床 第一节 刨床的用途和分类  
第二节 平刨 第三节 单面压刨床 第四节 双面木工刨床 第五节 四面刨第六章 木工铣床 第一节 概述 第二节 单轴铣床 第三节 靠模铣床第七章 木工多工序机床 第一节 开榫机概述与分类  
第二节 框榫开榫机 第三节 箱榫开榫机 第四节 自动圆弧榫开榫机 第五节 椭圆榫开榫机 第六节 封边设备概述与分类  
第七节 封边机第八章 钻削与钻床 第一节 钻削和钻头 第二节 钻床概述 第三节 立式单轴木工钻床 第四节 圆榫榫槽机 第五节 多轴木工钻床第九章 磨削与磨削机械 第一节 磨削的种类  
第二节 磨具的特性 第三节 磨削过程 第四节 带式砂光机概述 第五节 宽带砂光机的总体结构 第六节 磨削表面的质量及影响因素  
第七节 磨削加工方式的合理选用第十章 贴面压机与真空垫薄膜压机 第一节 概述与分类 第二节 工艺流程 第三节 短周期贴面热压机 第四节 真空覆膜气垫压机第十一章 涂布机械 第一节 概述 第二节 喷漆设备 第三节 辊涂设备 第四节 淋涂设备 第五节 辅助设备第十二章 木工数控加工机床与加工中心 第一节 数控加工 第二节 数控机床 第三节 柔性加工生产工艺参考文献

# 《家具及木工机械》

## 精彩短评

- 1、纸太薄了、
- 2、还可以，讲的很细致，没想到是教科书。
- 3、因为是赶着用，有些东西还是可以的
- 4、感觉很生涩，很难理解
- 5、希望有实际的、有用的东西多一些
- 6、只是作为泛读，所以要求不高。
- 7、对于进入家具行业的人来说是部引导的书
- 8、专业书籍，属于适用类。
- 9、对初入家具行业的同仁来讲，是一本了解家具及木工机械的入门级资料
- 10、非常不好,插图粗糙非常不好,插图粗糙非常不好,插图粗糙

# 《家具及木工机械》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)