

《底盘修理》

图书基本信息

书名：《底盘修理》

13位ISBN编号：9787118055849

10位ISBN编号：7118055840

出版时间：2008-6

出版社：国防工业出版社

页数：329

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《底盘修理》

内容概要

《工程机械系列教材·底盘修理》共分11章，介绍了工程机械老化规律、故障理论、维修思想、修理的基础知识以及工程机械底盘主要总成常见故障及原因分析、检修方法、装配与调整。其中，第1章介绍了工程机械老化及起因、故障理论和规律；第2章介绍了工程机械维修思想、机械零件的失效分析、机械修理主要工艺过程和管理及机械零件的修复技术；第3章至第11章分别介绍了离合器、液力变矩器、变速器、万向传动装置、轮式机械驱动桥、履带式机械后桥、行驶系、前桥及转向系和制动系的修理等。

《底盘修理》

书籍目录

第1章 绪论1.1 工程机械的老化及起因1.2 老化规律及补偿1.3 机械故障理论概述1.4 故障理论及故障规律第2章 工程机械修理的基础知识2.1 维修理论概述2.2 机械零件的失效分析2.3 机械修理主要工艺过程及管理2.4 机械零件的修复技术第3章 离合器的修理3.1 离合器的常见故障及原因3.2 离合器零件的检验与修理3.3 离合器的装配与调整3.4 湿式离合器的检修第4章 液力变矩器的修理4.1 变矩器的常见故障分析4.2 液力变矩器的检验与修理第5章 变速器的修理5.1 变速器的常见故障分析5.2 变速器主要零件的检验与修理5.3 变速器的装配第6章 万向传动装置的修理6.1 万向传动装置常见故障分析6.2 传动轴零件的检验与修理6.3 传动轴总成的装配第7章 轮式机械驱动桥的修理7.1 驱动桥常见故障分析7.2 驱动桥主要零件的检验与修理7.3 驱动桥的装配与调整第8章 履带式机械后桥的修理8.1 后桥的常见故障及维护8.2 履带式机械驱动桥（后桥）的维修8.3 驱动桥（后桥）的装配第9章 行驶系的修理9.1 轮式机械行驶系的维修9.2 履带式机械行驶系的维修第10章 前桥及转向系的修理10.1 轮式机械前桥和转向系的故障与原因10.2 前桥主要零件的维修10.3 前桥的装配与调整10.4 转向系的维修10.5 转向驱动桥的维修第11章 制动系的修理11.1 制动系的技术维护11.2 制动器的维修11.3 制动驱动机构的维修参考文献

第1章 绪论 1.1 工程机械的老化及起因 工程机械无论设计和制造得多么完美，都会随着长期的使用、保管或闲置产生工作能力下降、精度降低、价值贬低、可靠性降低等技术状况变差的现象，这种现象称为老化（或劣化）。研究老化的规律，研究对工程机械造成有害作用的根源及相应对策是工程机械修理的重要内容及理论基础。

1.1.1 老化的分类 工程机械老化可分为有形老化和无形老化两种形式。

1.有形老化 工程机械及零部件在使用、保管或闲置过程中，因摩擦磨损、变形、冲击振动、疲劳、断裂、腐蚀等使机械零部件形态变化、精度降低、性能变坏，这种现象称为有形老化。其中，工程机械在运行中造成的实体损坏为第一种有形老化。它一般表现在：（1）零部件的原始尺寸和形状发生改变；（2）零部件之间的公差配合性质发生变化，精度降低；（3）零件损坏。

对第一种有形老化根据其性质及是否可以预防，再分为正常老化和不正常老化。前者指的是在正常使用条件下发生的不可避免的老化；后者指的是在一般情况下可以避免的一类老化。如机械摩擦磨损是不可避免的老化，在正常使用条件下，磨损是缓慢的，是正常老化，相反，若因其他原因，如磨料磨损，造成零件快速磨损或灾难性磨损，则是不正常磨损，会造成不正常老化。对于不正常老化应采取各种措施消除其根源和发生的条件；对于正常老化则应设法减缓其产生和发展的过程速率。第一种有形老化与使用时间和强度有关。

由于自然力的作用，在保管和闲置过程中造成变形、金属锈蚀、材料老化变质等为第二种有形老化。第二种有形老化与闲置时间和保管状态有关。不断改进设计，选用耐用材料，零部件加工精度的提高，结构可靠性的增大，正确使用，及时维护，合理保管，采用先进的修理技术等都会减慢有形老化的发展进程。技术进步常与提高速度、压力、载荷和温度相联系，这些会加剧机械的有形老化。当机械老化到一定程度时，其使用价值降低，使用费用提高。要消除有形老化，可通过修理来恢复，且修理费应小于新机械的价值。当有形老化达到机械丧失工作能力，通过修理也不能恢复其功能时，则需用更新的机械来代替原有的机械。

《底盘修理》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com