

《汽车美容与装饰窍门点点通》

图书基本信息

书名：《汽车美容与装饰窍门点点通》

13位ISBN编号：9787118074765

10位ISBN编号：7118074764

出版时间：2011-7

出版社：国防工业出版社

作者：李清民 编

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《汽车美容与装饰窍门点点通》

内容概要

《汽车美容与装饰窍门点点通》包括三部分内容。汽车美容基础知识主要介绍涂层颜色形成过程、涂装用材料的性能和分类、基本喷涂方法以及喷涂设备的使用和维护；汽车美容方法与技巧详细介绍金属车身喷涂前车身表面处理、涂料的调配、喷涂工艺、涂层抛光、打蜡等美容方法以及塑料件美容方法；汽车装饰与养护主要介绍车身内部、外部装饰内容、材料和工艺，目前流行的改装项目、方法和注意事项以及汽车养护的内容、方法和注意事项。《汽车美容与装饰窍门点点通》着重对汽车美容方法、工艺过程及相关养护产品的性能进行介绍，注重新颖性、实用性和可操作性。《汽车美容与装饰窍门点点通》既可以作为汽车美容装饰专业人员的使用教程，也可以作为汽车车主学习汽车美容知识，选择合适项目、材料用来改装和装饰自己爱车的参考指导书。

书籍目录

第1篇 汽车美容基础知识

- 汽车美容的含义及原则
- 现代汽车的流行颜色
- 颜色的三个衡量指标
- 孟塞尔的颜色定位系统
- 调色材料
- 调色架的使用及维护
- 电子秤及其使用注意事项
- 常用的色卡资料
- 色漆调色流程
- 检查原厂颜色代码
- 参考色卡时注意事项
- 汽车涂装修补常用材料的分类
- 漆前处理材料及其使用
- 汽车修补涂料的分类
- 汽车底漆涂料的性能及分类
- 汽车中间层涂料的性能及分类
- 面漆涂料的性能及分类
- 涂装涂料与被修补漆面(漆种和颜色)的配套性
- 常用汽车修补涂料用辅料
- 常用漆后处理材料
- 鉴别车漆的两种方法
- 车身涂装的基本方法
- 静电涂装原理
- 静电涂装机的种类
- 静电涂装的优点
- 静电涂装机涂装方法
- 静电涂装注意事项
- 高压无空气喷涂
- 粉末涂装
- 汽车美容常用刮腻子工具
- 汽车涂装用喷枪的基本组成
- 汽车涂装用喷枪的分类
- 国产、进口喷枪常见规格及特点
- 喷枪的基本操作要点
- 喷枪的维护项目
- 抛光机的作用及种类
- 抛光垫选择的注意事项
- 打磨机的功用及种类
- 气动工具维护的注意事项
- 喷漆间的常见布置方法
- 喷漆室应具备的技术要求
- 喷漆室的使用注意事项
- 喷漆、烤漆房的使用与维护
- 干燥设备——低温烘干室的功用及技术要求

空气压缩机系统的操作注意事项

第2篇 汽车美容方法与技巧

汽车美容常规作业项目

车身表面主要损伤有哪些

正确识别车身油漆涂层

判断汽车是否经过涂膜修补

车身原有涂层类型的确定

清除旧漆工艺

常用打磨方法及磨料的选择

手工打磨工艺

机械打磨工艺

打磨的应用范围及说明

底漆的应用及施工

腻子中的作用及种类

打腻子的操作过程

腻子的打磨

汽车涂装常用的遮盖材料

粘贴带的基本用法

遮盖常用方法及注意事项

涂料的调制方法及注意事项

准备色母注意事项

喷涂试板和检查颜色

素(纯)色漆调配要点

金属(珍珠)色漆调配要点

计算机调漆及设备

计算机调色程序

影响喷漆质量的因素

喷枪的调整项目及方法

常见的几种喷涂方法

喷枪操作不当引起的漆面缺陷

研磨膏的分类及其正确使用

研磨操作时的正确步骤

全涂装操作过程

车身不同部位的喷涂方法

整板面整修喷涂操作工艺

本色漆的斑点修理工艺

底漆+清漆的几种修补工艺

金属闪光色的普通法

局部涂装

双层金属闪光涂膜的局部修补涂装

塑料在汽车上的应用

塑料制品在汽车外部

装饰上的使用

汽车常用塑料部位及名称

车用塑料件的喷涂方法

涂料储运中可能产生的缺陷及防治

漆膜缺陷及防治

涂装作业注意事项

涂装车间的防火安全设施

抛光时砂纸的使用

装饰用砥板的使用

车蜡及其类型

车蜡的组成与形态

汽车美容蜡的正确选用

一种实用的新车保护蜡

车身漆面何时需要抛光

车身漆面的研磨方法有哪些

抛光的途径和注意事项有哪些

全车漆面如何抛光

汽车研磨(抛光)用品的使用要点有哪些

怎样用抛光膏和抛光液对车

身漆面及装饰条等进行抛光

新车必备哪些封釉美容

用品，如何进行封釉美容

新车封釉美容的操作工艺

什么是镀膜美容

镀膜美容的必要性和优点

第3篇 汽车装饰与养护

参考文献

《汽车美容与装饰窍门点点通》

精彩短评

1、请实用的书

《汽车美容与装饰窍门点点通》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com