

《公路隧道交通工程与附属设施施工》

图书基本信息

书名：《公路隧道交通工程与附属设施施工技术规范》

13位ISBN编号：9787114095092

10位ISBN编号：7114095090

出版时间：2011-12

出版社：人民交通出版社

页数：76

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《公路隧道交通工程与附属设施施工》

内容概要

《中华人民共和国行业推荐性标准(JTG/T F72-2011):公路隧道交通工程与附属设施施工技术规范》共分为14章，主要内容有：标志、标线，照明与照明控制设施，通风与通风控制设施，交通监控设施，紧急呼叫设施，火灾报警设施，消防与避难设施，供配电设施，中央控制管理设施，接地与防雷设施，缆线及相关设施、设备基础等。

书籍目录

- 1 总则
- 2 术语和符号
 - 2.1 术语
 - 2.2 符号
- 3 基本规定
- 4 标志、标线
 - 4.1 一般规定
 - 4.2 设备材料检验
 - 4.3 隧道内标志
 - 4.4 隧道外标志
 - 4.5 标线
- 5 照明与照明控制设施
 - 5.1 一般规定
 - 5.2 设备材料检验
 - 5.3 隧道内照明灯具、照明接线箱
 - 5.4 隧道洞口照明灯具
 - 5.5 照明检测与控制设备
 - 5.6 调试与检查
- 6 通风与通风控制设施
 - 6.1 一般规定
 - 6.2 设备材料检验
 - 6.3 风机安装的基本要求
 - 6.4 射流风机
 - 6.5 轴流风机
 - 6.6 通风环境检测与控制设备
 - 6.7 调试与检查
- 7 交通监控设施
 - 7.1 一般规定
 - 7.2 设备材料检验
 - 7.3 车辆检测器
 - 7.4 摄像机
 - 7.5 交通控制与诱导信息发布设备
 - 7.6 区域控制单元
 - 7.7 调试与检查
- 8 紧急呼叫设施
 - 8.1 一般规定
 - 8.2 设备材料检验
 - 8.3 紧急电话
 - 8.4 有线广播
 - 8.5 调试与检查
- 9 火灾报警设施
 - 9.1 一般规定
 - 9.2 设备材料检验
 - 9.3 点型火灾探测器
 - 9.4 线型火灾探测器
 - 9.5 手动火灾报警按钮
 - 9.6 火灾报警控制器

- 9.7 调试与检查
 - 10 消防与避难设施
 - 10.1 一般规定
 - 10.2 设备材料检验
 - 10.3 消火栓及附件
 - 10.4 固定式水成膜泡沫灭火装置
 - 10.5 消防水泵
 - 10.6 消防水池
 - 10.7 管网
 - 10.8 系统试压和冲洗
 - 10.9 避难设施
 - 10.10 调试与检查
 - 11 供配电设施
 - 11.1 一般规定
 - 11.2 设备材料检验
 - 11.3 高低压配电柜(盘、箱)
 - 11.4 母线
 - 11.5 变压器
 - 11.6 柴油发电机组
 - 11.7 不间断电源(UPS)和应急电源装置(EPS)
 - 11.8 箱式变电站
 -
 - 12 中央控制管理设施
 - 13 接地与防雷设施
 - 14 缆线及相关设施、设备基础
- 本规范用词用语说明

章节摘录

版权页：插图：本条规定了母线表面的质量标准。母线在运输过程中易损伤变形，所以到达现场后，应及时进行外观检查，尤其是接头搭接面的质量应满足要求，否则当通过大电流时，由于接触电阻增大将使接头严重发热。11.2.3 变压器不得有机械损伤，附件应齐全，各组合部件应无松动和脱落。11.2.4 柴油发电机组进场检查时，应依据装箱单，核对主机、附件、专用工具、备品备件和随机技术文件，查验合格证和出厂试运行记录。发电机组配备的控制柜接线应正确，紧固件紧固状态应良好，开关、保护装置的型号、规格应正确，出厂试验的锁定标记应无位移。条文说明柴油发电机组供货时，零部件多，要依据装箱单逐一清点。通常发电机是由柴油机厂向电机厂订货后，统一组装成发电机组，有电机制造厂的出厂试验记录，可在交接试验时作对比用。有的柴油发电机及其控制柜、配电柜在出厂时已做负载试验，并按产品制造要求对发电机本体保护的各类保护装置做出标定或锁定。成套供应的柴油发电机，经运输保管和施工安装，紧固件有可能发生松动移位，所以要认真检查，以确保安全运行。11.2.5 箱式变电站进场时，设备不得有机械损伤，附件应齐全，各组合部件应无松动和脱落。箱式变电站内部电器部件及连接应无损坏，风口防护网应完好。

《公路隧道交通工程与附属设施施工》

编辑推荐

《中华人民共和国行业推荐性标准(JTG/T F72-2011):公路隧道交通工程与附属设施施工技术规范》是由人民交通出版社出版的。

《公路隧道交通工程与附属设施施工》

精彩短评

- 1、2012年新发布的标准，有些地方还未执行，但是是从事隧道机电安装人员的必备之书！
- 2、书挺好的，就是封面挺脏的
- 3、一本实用的规范，对于设计人员来说必不可少。
- 4、必备的标准，可作为设计工作参考
- 5、规范向来都是最实用的第一手资料。

《公路隧道交通工程与附属设施施工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com