

# 《机械制造工艺与工装》

## 图书基本信息

书名：《机械制造工艺与工装》

13位ISBN编号：9787040214185

10位ISBN编号：7040214180

出版时间：2007-4

出版社：高等教育出版社

页数：304

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《机械制造工艺与工装》

## 内容概要

# 《机械制造工艺与工装》

## 书籍目录

绪论第一章 生产过程的基本概念第一节 生产过程和工艺过程第二节 生产纲领和生产类型第三节 机械加工的经济精度复习思考题第二章 生产过程的组织与控制第一节 生产过程组织的形式第二节 生产现场管理第三节 质量控制与ISO9000基本精神复习思考题第三章 制订工艺规程基本知识第一节 概述第二节 零件的工艺分析第三节 零件精度获得的方法第四节 毛坯的选择第五节 定位基准及其选择第六节 工艺路线的拟定第七节 工序设计第八节 提高机械加工生产率的工艺途径复习思考题第四章 机床夹具设计基础第一节 概述第二节 工件在夹具中的定位第三节 定位方式与定位元件第四节 定位误差分析第五节 工件的夹紧第六节 典型夹具应用实例复习思考题第五章 机械加工精度第一节 概述第二节 工艺系统的制造误差和磨损第三节 工艺系统的受力变形第四节 工艺系统的热变形第五节 加工过程中的其他原始误差第六节 加工误差的统计分析第七节 提高加工精度的工艺措施复习思考题第六章 机械加工表面质量第一节 基本概念第二节 加工表面几何特性的形成及其影响因素第三节 加工表面物理力学性能的变化及其影响因素第四节 机械加工中的振动复习思考题第七章 典型零件加工工艺第一节 轴类零件加工工艺第二节 箱体类零件加工工艺第三节 连杆加工工艺第四节 圆柱齿轮加工工艺复习思考题第八章 机械装配工艺基础第一节 概述第二节 机械产品的装配精度第三节 装配尺寸链第四节 保证产品装配精度的方法第五节 装配方法的选择第六节 装配工艺规程的制订复习思考题第九章 零件的特种加工方法第一节 概述第二节 电火花加工第三节 激光加工第四节 电解加工与电解磨削第五节 超声波加工复习思考题第十章 冷冲压技术第一节 冷冲压设备第二节 冷冲压技术复习思考题第十一章 先进制造技术简介第一节 概述第二节 先进制造哲理、先进管理技术与先进生产模式第三节 先进制造工程技术第四节 先进制造工艺复习思考题参考文献

# 《机械制造工艺与工装》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)