

《制造过程管理》

图书基本信息

书名：《制造过程管理》

13位ISBN编号：9787111197041

10位ISBN编号：7111197046

出版时间：2006-9

出版社：机械工业出版社

作者：柴邦衡,刘晓论

页数：334

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《制造过程管理》

内容概要

《制造过程管理》共分十章，主要内容包括：过程管理概论，制造过程的设计与开发，制造过程的要素及其管理，工序控制，制造过程的监控，生产现场管理，过程失效模式及后果分析和控制计划，过程审核，统计过程控制，制造过程管理技术的发展及应用。

《制造过程管理》

作者简介

柴邦衡，1937年生，浙江诸暨人。清华大学动力机械系毕业，历任吉林工业大学教授、国家链条质量监督检验中心主任、机械工业部生产许可证和出口质量许可证专家咨询组首席顾问、质量体系国家注册主任审核员、中国机械工业质量管理协会理事和第六届吉林省人大常委、第七、八届全国政协委员。获国务院专家特殊津贴、机械工业部有突出贡献专家、吉林省拔尖人才、吉林英才奖章等荣誉。

ISO9000丛书序言前言第一章过程管理概论1.1 概述1.1.1 过程管理的重要性1.1.2 过程管理的目标1.1.3 过程管理的现状1.1.4 过程管理的误区1.2 与过程有关的术语1.2.1 过程1.2.2 过程方法1.2.3 过程策划1.2.4 过程的设计与开发1.2.5 过程控制1.2.6 过程分析1.2.7 过程审核1.2.8 特殊过程1.3 过程管理基础1.3.1 过程的识别1.3.2 过程策划的主要活动1.3.3 评价过程管理的要素1.3.4 过程质量控制1.3.5 过程的监视和测量1.3.6 过程的改进第二章制造过程的设计与开发2.1 概述2.1.1 制造过程设计与开发应遵循的基本原则2.1.2 制造过程设计的阶段2.1.3 制造过程设计与开发的主要工作内容2.1.4 制造过程的关键（或特殊）特性2.2 制造过程设计与开发的输入和输出2.2.1 产品设计与开发是制造过程设计和开发的起点2.2.2 制造过程的输入2.2.3 制造过程的输出2.3 工艺方案、工艺流程和工艺方法的确定2.4 制造过程设计与开发的评审2.4.1 制造过程设计与开发评审的作用2.4.2 制造过程设计与开发评审的内容2.5 制造过程设计与开发的验证2.5.1 制造过程设计与开发验证的作用2.5.2 验证计划2.6 制造过程设计与开发的输出2.7 制造过程设计与开发的确认第三章 制造过程的要素及其管理3.1 概述3.2 工序人员管理3.2.1 工序人员管理目标3.2.2 工序人员的岗位要求3.2.3 工序人员的培训3.2.4 工序人员能力确认3.2.5 工序人员质量意识和素质3.3 设备管理 3.3.1 设备管理的概述3.3.2 设备管理的内容3.3.3 设备维护管理工作3.3.4 生产工装的管理3.4 材料的管理3.4.1 控制材料的意义3.4.2 对材料的要求3.4.3 材料的贮存.....第四章 工序控制第五章 制造过程的监控第六章 生产现场管理第七章 过程失效模式及后果分析和控制计划第八章 过程审核第九章 统计过程控制第十章 制造过程管理技术的发展及应用参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com