

《数控铣编程从入门到精通》

图书基本信息

书名：《数控铣编程从入门到精通》

13位ISBN编号：9787030342829

10位ISBN编号：7030342828

出版时间：2012-7

出版社：科学出版社

作者：蔺丽莉

页数：200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣编程从入门到精通》

内容概要

《数控铣编程从入门到精通》共10章，内容包括：数控铣床加工基础、数控铣床的坐标系统、数控铣床的手动操作、数控铣削程序编制基础、数控铣削程序设计基础、平面图形加工、平面轮廓加工、孔加工程序设计、型腔零件加工程序设计、手工编程综合实例。

《数控铣编程从入门到精通》内容丰富，由浅入深、循序渐进，并且配图清晰，方便初学者自学。

《数控铣编程从入门到精通》

书籍目录

第1章 数控铣床加工基础 1.1 数控加工 1.2 数控铣床 1.2.1 认识数控铣床 1.2.2 数控铣床分类 1.2.3 加工中心与数控铣床的主要区别 1.3 数控铣床的常用刀具 1.3.1 铣刀的分类 1.3.2 面铣刀 1.3.3 立铣刀 1.3.4 圆柱形铣刀 1.3.5 三面刃铣刀 1.3.6 键槽铣刀、T形槽铣刀、半圆键槽铣刀和燕尾槽铣刀 1.3.7 其他铣刀 1.3.8 孔加工类刀具 1.3.9 数控铣刀刀柄 1.4 铣床附件 1.5 切削运动与铣削方式 1.6 切削用量的计算 1.7 数控铣削的加工范围 1.8 一个简单的数控铣编程实例思考题

第2章 数控铣床的坐标系 第3章 数控铣床的手动操作 第4章 数控铣削程序编制基础 第5章 数控铣削程序设计基础 第6章 平面图形加工 第7章 平面轮廓加工 第8章 孔加工程序设计 第9章 型腔零件加工程序设计 第10章 手工编程综合实例附表 SIEMENS系统常用指令 参考文献

《数控铣编程从入门到精通》

编辑推荐

《数控铣编程从入门到精通》坚持以就业为导向，将数控机床加工工艺（工艺路线确定、工具和量具的选择、切削用量设置等）和程序编制与生产实例相融合，并采用对比的方式，对各个指令的参数设置进行详细的解释，使读者易于理解与应用加工编程指令。书中实例均经过实际加工检验，具有可操作性和实用性。每个章节后面都附有练习题，读者可据此检验学习效果。

《数控铣编程从入门到精通》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com