

《机械制图》

图书基本信息

书名：《机械制图》

13位ISBN编号：9787111318583

10位ISBN编号：7111318587

出版时间：2011-1

出版社：机械工业出版社

页数：165

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械制图》

前言

本书是根据职业教育“机械制图”课程改革的需要，在收集了企业所反馈的对职业院校机械制图课程教学需求的大量信息，总结了编者多年教学经验的基础上编写而成的。本书共分为9章，内容包括正投影作图基础、立体的投影、轴测图、制图的基本知识与技能、组合体、机件的常用表达方法、标准件和常用件、零件图及装配图。全书注重理论联系实际，内容由浅入深，并针对职业院校学生的特点，配备了大量的典型案例。案例讲解中，除了一般教材中常有的解题方法及绘图步骤外，本书还给出了案例分析的过程，使学生通过插图了解实物的结构，掌握画法几何基础、制图基础、表达方法等制图基本知识与技能。本书采用最新颁布施行的《技术制图》与《机械制图》国家标准（截止至2010年1月1日）。与本书配套使用的习题集也是严格遵守教学大纲要求，在题型、题量和题目难度上均做了详细的筛选，突出了应用与知识点的有机结合。

《机械制图》

内容概要

《机械制图》是根据职业教育“机械制图”课程改革的需要，在收集了企业所反馈的对职业院校机械制图课程教学需求的大量信息，总结了编者多年教学经验的基础上编写而成的。《机械制图》共分为9章，内容包括正投影作图基础、立体的投影、轴测图、制图的基本知识与技能、组合体、机件的常用表达方法、标准件和常用件、零件图及装配图。与《机械制图》配套使用的习题集（书号ISBN978 - 7 - 111 - 32304 - 4）也是严格遵守教学大纲要求，在题型、题量和题目难度上均做了详细的筛选，突出了应用与知识点的有机结合。为了方便教学，《机械制图》配有多媒体教学电子课件。选择《机械制图》作为教材的教师可登录机械工业出版社教材服务网，注册、免费下载，或来电（010 - 88379934）索取。《机械制图》可作为职业院校机械制图教材，也可供相关工程技术人员参考。

书籍目录

前言绪论第1章 正投影作图基础1.1 投影的基本概念1.2 点的投影1.3 直线的投影1.4 平面的投影第2章 立体的投影2.1 三视图2.2 平面立体及其表面上的点2.3 曲面立体及其表面上的点2.4 立体的截切2.5 两回转体表面的交线——相贯线第3章 轴测图3.1 轴测图的基本知识3.2 E等轴测图3.3 斜二等轴测图第4章 制图的基本知识与技能4.1 绘图工具4.2 制图国家标准的基本规定4.3 尺寸注法4.4 基本几何作图4.5 F面图形第5章 组合体5.1 组合体的组合形式5.2 绘制组合体5.3 读组合体视图的方法和步骤5.4 组合体的尺寸标注第6章 机件的常用表达方法6.1 视图6.2 剖视图6.3 断面图6.4 其他表达方法6.5 第三角画法第7章 标准件和常用件7.1 螺纹7.2 螺纹紧固件7.3 键与销7.4 齿轮7.5 弹簧7.6 滚动轴承第8章 零件图8.1 零件图的内容8.2 零件图的视图选择8.3 典型零件的表达方法8.4 零件图的尺寸标注8.5 零件上的常见结构8.6 零件图上的技术要求8.7 零件测绘8.8 识读零件图第9章 装配图9.1 装配图的作用和内容9.2 装配图的表达方法9.3 装配图的零件序号和明细栏9.4 识读装配图9.5 由装配图拆画零件图9.6 装配结构的合理性附录附录A 普通螺纹附录B 六角头螺栓附录C 双头螺柱附录D 螺钉附录E 螺母附录F 平垫圈附录G 弹簧垫圈附录H 平键键槽的剖面尺寸附录I 普通型平键附录J 圆柱销附录K 圆锥销附录L 优先配合中轴的极限偏差附录M 优先配合中孔的极限偏差附录N 常用热处理和表面处理附录O 铁和钢附录P 非铁金属及其合金参考文献

章节摘录

零件图是制造和检验零件的依据。识读零件图就是根据零件图，弄清楚零件的结构形状、尺寸、技术要求和材料等图样中所表达的各种信息，以便指导零件生产。对于工程技术人员，具备识读零件图的能力非常重要。识读零件图的方法和步骤如下：

(1) 了解零件在机器中的作用

1) 读标题栏。通过读标题栏可以了解零件名称、材料、比例和重量，然后根据绘图比例想象零件实物大小，根据零件的名称了解零件的用途，想象零件的大致功能，初步了解零件的分类和结构。

2) 读其他资料。当零件结构比较复杂时，应尽可能参看装配图及其相关的零件图等技术文件，进一步了解零件的功用以及与其他零件的关系。

(2) 分析视图，想象零件形状

1) 形体分析。从主视图入手，联系俯视图和左视图及其他视图的表达方法，了解该零件的主体结构。读懂零件的内、外形状和结构。

2) 结构形状和工艺分析。结合设计和加工方面的要求，分析零件各结构形状及作用，分析该零件上常见的工艺结构。

(3) 分析零件的尺寸和技术要求先找出零件长、宽、高三个方向的尺寸基准，然后从基准出发，找出主要尺寸。再用形体分析法找出各部分的定形尺寸和定位尺寸。在分析中要注意检查是否有多余和遗漏的尺寸，以及尺寸是否符合设计和工艺要求。

读懂带技术要求的尺寸（如带有极限与配合、几何公差等要求的尺寸）、主要加工尺寸及标有表面结构符号的表面，了解哪些表面是加工面，哪些是非加工面。然后分析长、宽、高三个方向的尺寸基准，读懂定位尺寸、定形尺寸、总体尺寸和零件的其他主要尺寸。

《机械制图》

编辑推荐

《职业教育机电类专业规划教材：机械制图》共分为9章，内容包括正投影作图基础、立体的投影、轴测图、制图的基本知识与技能、组合体、机件的常用表达方法、标准件和常用件、零件图及装配图。全书注重理论联系实际，内容由浅入深，并针对职业院校学生的特点，配备了大量的典型案例。案例讲解中，除了一般教材中常有的解题方法及绘图步骤外，《职业教育机电类专业规划教材：机械制图》还给出了案例分析的过程，使学生通过插图了解实物的结构，掌握画法几何基础、制图基础、表达方法等制图基本知识与技能。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com