

《机械制造工艺及机床夹具设计》

图书基本信息

书名：《机械制造工艺及机床夹具设计》

13位ISBN编号：9787564015541

10位ISBN编号：7564015543

出版时间：2008-8

出版社：刘登平 北京理工大学出版社 (2008-08出版)

页数：378

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械制造工艺及机床夹具设计》

前言

本教材以高等机械制造专业制定的“机制工艺及机床夹具设计”教学大纲为依据，结合当前社会对技能型人才知识结构的要求编写。本教材的是把传统的机械制造工艺学与机床夹具设计有机地合二为一，其指导思想是：根据高等教育培养应用型高级技术人才的培养目标，设置教材的结构体系，着重培养解决生产现场制造工艺问题能力及夹具的设计能力，并使具备一定的自学工艺理论、夹具理论和新工艺、新技术的能力。其特点是：削减了部分烦琐、适用性差的内容，注重基础理论、设计思想和方法的讲解；理论联系实际，用实例讲清复杂枯燥的工艺、夹具基础理论。全书共分十一章：第一章机械加工工艺规程的设计、第二章典型零件加工、第三章工件的定位与夹紧、第四章典型机床夹具、第五章专用夹具的设计、第六章其他机床夹具、第七章装配工艺规程的制定、第八章机械加工精度、第九章机械加工表面质量、第十章精密加工与特种加工、第十一章制造技术的新发展。由于水平有限，编写时间紧迫，书中错误及欠妥在所难免，恳请读者批评指正。

《机械制造工艺及机床夹具设计》

内容概要

《机械制造工艺及机床夹具设计》的主要内容包括机械制造工艺、夹具设计两部分内容。全书共分十一章：分别介绍工艺规程的设计、典型零件加工、工件的定位与夹紧、典型机床夹具、专用夹具的设计方法、其他机床夹具、装配工艺规程的制定、机械加工精度、机械加工表面质量、精密加工与特种加工、制造技术的新发展。每章后附有复习思考题，供教学与学生自学使用。

《机械制造工艺及机床夹具设计》

书籍目录

绪论第一章 机械加工工艺规程的设计第一节 基本概念和定义第二节 机械加工工艺规程编制的准备阶段工作第三节 工件的装夹第四节 定位基准的选择第五节 工艺路线的拟定第六节 工序内容的拟定第七节 工艺过程的技术经济分析第八节 工艺尺寸链第九节 制定机械加工工艺规程的实例复习思考题第二章 典型零件加工第一节 轴、套类零件加工第二节 箱体类零件加工第三节 圆柱齿轮加工复习思考题第三章 工件的定位与夹紧第一节 概述第二节 工件定位原理第三节 基准、定位副及对定位元件的基本要求第四节 工件的定位方法及其定位元件第五节 定位误差的分析与计算第六节 一面两孔定位第七节 夹紧装置的组成和基本要求第八节 夹紧力的确定第九节 基本夹紧机构复习思考题第四章 典型机床夹具第一节 车床夹具第二节 钻床夹具第三节 铣床夹具第四节 镗床夹具复习思考题第五章 专用夹具的设计方法第一节 对专用夹具的基本要求和设计步骤第二节 夹具体的设计第三节 专用夹具设计示例第四节 夹具总图上尺寸、公差和技术要求的标注第五节 工件在夹具上加工的精度分析第六节 车床夹具设计示例第七节 铣床夹具设计示例复习思考题第六章 其他机床夹具第一节 现代机械制造业对机床夹具的要求第二节 可调夹具第三节 组合夹具复习思考题第七章 装配工艺规程的制定第一节 概述第二节 装配尺寸链的建立第三节 保证装配精度的方法第四节 装配工艺规程的制定复习思考题第八章 机械加工精度第一节 概述第二节 工艺系统的几何误差第三节 工艺系统的受力变形第四节 工艺系统的热变形复习思考题第九章 机械加工表面质量第一节 基本概念第二节 表面粗糙度的形成及其影响因素第三节 加工表面力学物理性能的变化及其影响因素第四节 机械加工中的振动复习思考题第十章 精密加工与特种加工第一节 概述第二节 精密加工和超精密加工方法第三节 电火花加工及线切割第四节 激光加工复习思考题第十一章 制造技术的新发展第一节 成组技术第二节 计算机辅助工艺规程设计第三节 柔性制造系统第四节 计算机集成制造系统第五节 展望世界制造业的新模式复习思考题附表参考文献

章节摘录

插图：

《机械制造工艺及机床夹具设计》

编辑推荐

《机械制造工艺及机床夹具设计》内容丰富，取材新颖，理论联系实际，深入浅出，重视学生基本理论及实践技能的培养，可作机械制造、机电一体化、数控及近机类各专业教材，也可供相关工程技术人员参考。

《机械制造工艺及机床夹具设计》

精彩短评

- 1、感觉很不错！就是好感觉页数少了一点。
- 2、质量不错，内容没有具体看。感觉还可以

《机械制造工艺及机床夹具设计》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com