

《零件的数控铣削加工》

图书基本信息

书名：《零件的数控铣削加工》

13位ISBN编号：9787121127144

10位ISBN编号：7121127148

出版时间：2011-1

出版社：电子工业出版社

页数：282

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《零件的数控铣削加工》

内容概要

《零件的数控铣削加工》基于工作过程导向的职业技术教育课程改革思路，是为数控专业课程体系重构后所确立的《零件的数控车削加工》、《零件的数控铣削加工》、《综合数控加工及工艺应用》等专业学习领域主线课程而编写的系列教材之一。以从简单到复杂结构特征的零件加工为情境，根据对零件实际进行数控加工的工作过程划分任务单元，将数控编程、工艺、机床操作、技术测量及现场管理等传统课程有机地整合为一体，结合行动导向的教学活动设计思路而组织编写。

全书共分五个学习情境，内容包括简单轮廓零件的数控铣削加工、槽形零件的数控铣削加工、孔系零件的数控铣削加工、综合特征零件的数控铣削加工、基于CAM的零件数控铣削加工。

《零件的数控铣削加工》可作为高职高专学校、中等职业学校数控技术专业的课程教材，机械类专业课程选修教材，也可作为数控加工技术职业资格考核的培训教材，同时可供一般工程技术人员参考。

《零件的数控铣削加工》

书籍目录

绪论 学习情境一 简单轮廓零件的数控铣削加工 情境学习总述 单元一 加工信息收集单元二 数控铣削加工工艺分析单元三 铣削编程基础及基本指令单元四 零件数控铣削加工的基本工作过程单元五 机床操作及程序上机调试单元六 工艺准备与对刀设定单元七 简单轮廓零件数控铣削加工控制单元八 零件加工质量检测与评价学习情境二 槽形零件的数控铣削加工情境学习总述单元一 加工信息收集单元二 零件数控铣削工艺设计及工艺规程编制单元三 零件数控铣削程序设计单元四 程序上机调试与检查单元五 工艺准备与对刀设定单元六 槽形零件数控铣削加工控制单元七 零件加工结果检测与评价学习情境三 孔系零件的数控铣削加工情境学习总述单元一 加工信息收集单元二 零件孔系加工数控铣削工艺设计单元三 零件数控铣削程序设计单元四 程序上机调试与检查单元五 工艺准备与对刀设定单元六 零件孔系加工与精度控制单元七 零件加工质量检测与评价学习情境四 综合特征零件的数控铣削加工情境学习总述单元一 加工信息收集单元二 零件数控铣削工艺编制单元三 零件数控铣削程序设计单元四 程序上机调试与检查单元五 工艺准备与对刀设定单元六 复杂零件数控加工与精度控制单元七 零件加工质量检测与评价学习情境五 基于cam的零件数控铣削加工情境学习总述单元一 加工信息收集单元二 cam刀路设计单元三 模拟切削单元四 后处理程序生成及dnc传送单元五 机床操作加工单元六 零件加工结果检测与评价参考文献

《零件的数控铣削加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com