

《车工速查表》

图书基本信息

书名：《车工速查表》

13位ISBN编号：9787547800898

10位ISBN编号：7547800890

出版时间：2010-3

出版社：上海科技

作者：陈家芳//潘建伟

页数：514

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《车工速查表》

前言

在车床上要加工出一个符合技术要求的零件，操作者必须掌握一定的技能和相关知识，例如车床的性能（主要规格）、使用和调整方法；加工材料的性能；车刀的选用；加工过程的顺序和有关数据；工、夹、量具的使用等。这些相关知识虽然不能要求都记在脑子里，甚至能背得出，但总体上应该做到心中有数，具体的内容和数据可以查阅有关参考资料。编写本书的目的就是在对具体内容和数据方面为大家提供方便。本书汇编了有关表格200个左右，并有相关插图约150幅，以便于大家在实际操作中查找。表的前面有文字说明表的用途，表的后面有查表实例，并有计算公式、经验公式等，以便读者试算核实。由于作者水平有限，有些部分还不能满足要求，敬请广大读者提出宝贵意见，以便再版时改进。

《车工速查表》

内容概要

《车工速查表》是为车工在车削加工中提供所需要的有关资料，包括国家标准、具体数据和计算公式，多以表格形式出现，查找方便。内容有车床；车削轴、套类零件；车削角度类零件；齿轮；车削螺纹类零件；车削特形表面类零件和相关资料等。

《车工速查表》可供工厂车工在实际工作过程中查阅，也可供职业技术学院、短训班相关专业的学生参考，还可供相关专业的教师和工艺人员参考。

《车工速查表》

书籍目录

第一章 车床 一、车床型号 1.机床型号的组成 2.机床的类、组、系代号 3.机床的通用特性和结构特性代号 4.机床的主参数或设计顺序号 5.主轴数和第二主参数的表示方法 6.机床重大改进顺序号 7.企业代号及其表示方法 8.1994年以前编定的型号 9.型号举例 二、车床的主要规格、传动系统和铭牌 1.C6127型卧式车床 2.C615型卧式车床 3.C616、C616A-1、C616-1型卧式车床 4.C618型卧式车床 5.C620-JX型卧式车床 6.CA6140型卧式车床 7.C620-1型卧式车床 8.C620-1B型卧式车床 9.C6150型卧式车床 10.C630型卧式车床 三、车床的几何精度检验 1.车床的几何精度检验 2.卧式车床的工作精度检验

第二章 车削轴、套类零件 一、加工余量 1.毛坯加工余量 2.工序间的加工余量 二、中心钻 1.不带护锥中心钻 2.带护锥中心钻 3.弧形中心钻 三、零件的倒圆和倒角 四、零件的沟槽 五、砂轮越程槽 六、滚花 七、刀具切削部分材料的性能和用途 1.高速钢 2.硬质合金 3.其他刀具材料 八、切削液 1.切削液的种类及适用范围 2.切削液的使用方法 九、切削用量 十、刀具主要角度的作用、选择原则和实例 1.刀具主要角度的作用 and 选择原则 2.刀具几何角度的选择实例

第三章 车削角度类零件 一、圆锥表面的各部分名称和代号 二、圆锥表面的主要尺寸计算公式 三、标准圆锥 四、圆锥角公差 五、车削角度类零件的方法

第四章 齿轮 一、直齿圆柱齿轮 1.各部分的名称和代号 2.直齿圆柱齿轮的几何尺寸计算公式 二、齿轮齿条 三、内齿轮 四、斜齿圆柱齿轮 五、螺旋齿圆柱齿轮 六、直齿锥齿轮 七、蜗杆蜗轮 八、链轮 九、棘轮和棘爪 十、槽轮和转臂 十一、齿轮的检验 1.检验弦齿厚和弦齿高 2.检验固定弦齿厚和弦齿高 3.检验公法线长度 4.检验蜗杆的法向牙厚

第五章 车削螺纹类零件 一、螺纹的各部分名称、代号和含义 二、螺纹的几何尺寸 1.米制螺纹 2.英寸制螺纹 3.统一螺纹 4.管螺纹 5.梯形螺纹 6.圆形螺纹 7.方形螺纹 8.33°锯齿形螺纹 9.45°锯齿形螺纹 10.蜗杆螺纹 三、车削螺纹 1.交换齿轮的啮合条件与调整 2.无进给箱车床的交换齿轮 3.有进给箱车床的交换齿轮和手柄位置 四、套螺纹、攻螺纹和滚压螺纹时的坯料直径 1.套螺纹前的坯料直径 2.攻螺纹前的孔径 3.滚压螺纹

第六章 车削特形表面零件 一、盘绕弹簧 1.加工方法 2.心轴直径 3.钢丝长度 二、车削偏心工件 三、车削球面 四、车削椭圆表面 五、车削双曲线表面

第七章 相关资料 一、法定计量单位 1.中华人民共和国法定计量单位 2.长度计量单位 3.角度计量单位 二、尺寸公差、形位公差与表面粗糙度 1.术语及定义 2.配合种类及基准制 3.未注公差尺寸的上、下偏差值 4.形状和位置公差 5.表面粗糙度 三、量块、样块、半径样板和线规 1.量块 2.表面粗糙度比较样块 3.半径样板 4.线规 四、正多边形和圆周等分孔 1.正多边形的有关尺寸 2.圆周等分孔 五、用三针测量法测量螺纹中径 六、钢铁材料硬度值换算 七、热处理 八、常用外文字母 1.拉丁字母 2.希腊字母 3.罗马数字 九、常用标准代号 1.国内标准代号 2.各国及国际标准代号 十、三角函数表

《车工速查表》

章节摘录

插图：

《车工速查表》

编辑推荐

《车工速查表》由上海科学技术出版社出版。

《车工速查表》

精彩短评

1、基本的工具书，东西很多很详细。

《车工速查表》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com