

# 《金工技能实训》

## 图书基本信息

书名：《金工技能实训》

13位ISBN编号：9787508383248

10位ISBN编号：7508383249

出版时间：2009-2

出版社：张瑞东,牛建国、张瑞东、牛建国 中国电力出版社 (2009-02出版)

页数：251

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《金工技能实训》

## 内容概要

《金工技能实训》为普通高等教育实验实训规划教材。《金工技能实训》是根据教育部机械基础课程教学指导分委员会金工课程教学指导小组制定的“普通高等学校工程材料及机械制造基础系列课程教学基本要求”编写的。全书共六章，主要内容包括基础知识、钳工、机床加工、焊接和铆接、数控加工、特种加工技术，每个主要工种均附有操作示例和实训操作项目，各章后均有复习思考题，内容精炼，讲求实用。

# 《金工技能实训》

## 书籍目录

前言第一章 基础知识第一节 机械制造过程和主要工艺方法第二节 切削加工基本知识第三节 金属材料的力学性能第四节 常用量具第五节 零件的技术要求复习思考题第二章 钳工第一节 钳工常用设备第二节 划线第三节 锯削第四节 錾削第五节 锉削第六节 钻孔、扩孔、铰孔与绞孔第七节 攻螺纹与套螺纹第八节 平面刮削第九节 装配复习思考题第三章 机床加工第一节 车床第二节 车刀第三节 工件安装及车床附件第四节 车床基本操作第五节 铣工第六节 刨削和磨削复习思考题第四章 焊接和钎接第一节 焊条电弧焊和电弧切割第二节 气焊与气割第三节 其他焊接方法第四节 钎接复习思考题第五章 数控加工第一节 数控机床概述第二节 常用数控机床简介第三节 数控编程技术基础第四节 数控车床编程复习思考题第六章 特种加工技术第一节 特种加工概述第二节 电火花加工第三节 电火花线切割加工第四节 超声波加工和激光加工第五节 其他特种加工方法简介复习思考题参考文献

# 《金工技能实训》

## 编辑推荐

《金工技能实训》可作为高等工科院校本科非机类相关专业的金工实习教材，也可供高职高专电力技术类专业使用，并可作为工程技术人员的参考书。

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)