

# 《NX数控铣编程基础与实例》

## 图书基本信息

书名：《NX数控铣编程基础与实例》

13位ISBN编号：9787121133244

10位ISBN编号：7121133245

出版时间：2011-6

出版社：电子工业出版社

作者：王学平

页数：434

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《NX数控铣编程基础与实例》

## 内容概要

王学平等编著的《NX数控铣编程基础与实例》通过大量练习讲述了NX制造模块（Manufacturing）的固定轴铣削编程方法，主要内容包括型腔铣、残料加工、等高轮廓铣、曲面轮廓铣、平面铣以及孔加工的编程特点、原理和方法。本书还通过典型零件、模具型腔、型芯以及电极零件的铣削编程实例，进一步讲述了各种铣削方法在实际编程中的应用。

《NX数控铣编程基础与实例》语言简洁，练习丰富，实例典型，编程步骤清晰，可作为高等学校和职业教育的数控铣编程教材，同时也是理想的自学参考书。

## 书籍目录

### 基础篇

#### 第1章 NX/Manufacturing概述

##### 1.1 NX/Manufacturing

###### 1.1.1 Manufacturing功能简介

###### 1.1.2 NX/Manufacturing主要特点

##### 1.2 Manufacturing初始化

##### 1.3 NX/Manufacturing用户界面

###### 1.3.1 NX/Manufacturing工具条和菜单

###### 1.3.2 NX/Manufacturing首选项

##### 1.4 NX/Manufacturing数控加工编程术语

#### 第2章 操作与操作导航器

##### 2.1 操作

##### 2.2 操作导航器

###### 2.2.1 操作导航器界面

###### 2.2.2 操作导航器显示设置

###### 2.2.3 对象编辑与处理

##### 2.3 操作导航器视图方式

###### 2.3.1 程序顺序视图 ( Program Order View )

###### 2.3.2 刀具视图 ( Machine Tool View )

###### 2.3.3 几何视图 ( Geometry View )

###### 2.3.4 加工方法视图 ( Machining Method View )

##### 2.4 思考题

#### 第3章 加工创建

##### 3.1 创建程序组

##### 3.2 创建刀具

###### 3.2.1 刀具类型及参数

###### 3.2.2 常用刀具规格

###### 练习

##### 3.3 创建加工几何

###### 3.3.1 加工坐标系 ( MCS )

###### 3.3.2 工件 ( WORKPIECE )

###### 练习

##### 3.4 创建加工方法

##### 3.5 创建操作 练习

##### 3.6 刀轨显示、生成及验证

###### 3.6.1 刀轨显示设置

###### 3.6.2 刀轨生成

###### 3.6.3 可视化刀轨验证

#### 第4章 型腔铣

##### 4.1 型腔铣概述

##### 4.2 型腔铣操作子类型

##### 4.3 创建型腔铣操作步骤

###### 练习

##### 4.4 切削范围及其定义

###### 练习

##### 4.5 拐角与残料加工

###### 练习

练习

练习

## 第5章 等高轮廓铣

5.1 等高轮廓铣概述

5.2 等高轮廓铣操作子类型

5.3 创建等高轮廓铣操作步骤

练习

练习

练习

练习

## 第6章 固定轴曲面轮廓铣

6.1 固定轴曲面轮廓铣概述

6.1.1 固定轴曲面轮廓铣特点

6.1.2 固定轴曲面轮廓铣原理

6.2 固定轴曲面轮廓铣操作子类型

6.3 创建固定轴曲面轮廓铣操作步骤

6.4 区域驱动

练习

练习

练习

6.5 曲线/点驱动

练习

6.6 螺旋驱动

练习

6.7 边界驱动

练习

6.8 径向驱动

练习

6.9 刀轨驱动

练习

6.10 清根驱动

6.10.1 清根及其特点

6.10.2 清根操作子类型

6.10.3 清根操作参数

练习

6.11 流线驱动

练习

6.12 D轮廓加工

练习

6.13 刻字

练习

## 第7章 平面铣

7.1 平面铣特点

7.2 平面铣操作子类型

7.3 创建平面铣操作步骤

7.4 边界及其创建

7.4.1 边界及其特点

7.4.2 边界类型

7.4.3 永久边界及其创建

7.4.4 临时边界及其创建

7.4.5 边界创建小结

练习

练习

练习

7.5 切深定义

练习

练习

7.6 面铣

练习

练习

练习

第8章 孔加工

8.1 孔加工特点

8.2 孔加工操作子类型

8.3 创建孔加工操作步骤

8.4 钻削几何及其定义

8.4.1 创建/编辑加工坐标系 (MCS)

8.4.2 创建钻削几何 (DRILL\_GEOM)

8.4.3 定义和编辑孔 (Holes)

8.5 孔加工操作参数设置

练习

8.6 孔加工循环方式

8.6.1 无循环 (No Cycle)

8.6.2 仿真循环 (Simulation Cycle)

8.6.3 固定循环 (Fixed Cycle)

练习

8.7 循环参数设置

练习

第9章 共同参数选项

9.1 切削模式

9.2 切削步距

9.3 非切削移动

9.4 切削速度

9.5 机床控制

练习

第10章 输出NC程序和车间工艺文件

10.1 后处理

10.2 输出NC程序

练习

10.3 输出车间工艺文件

练习

第11章 自定义模板与定制操作对话框

11.1 自定义模板

练习

11.2 定制操作对话框

练习

实例篇

第12章 典型零件编程实例

## 12.1 实例1

- 12.1.1 编程准备
- 12.1.2 创建粗加工操作
- 12.1.3 创建二次粗加工操作
- 12.1.4 创建半精加工操作
- 12.1.5 创建精加工操作（1）
- 12.1.6 创建精加工操作（2）
- 12.1.7 创建精加工操作（3）
- 12.1.8 创建精加工操作（4）
- 12.1.9 输出NC程序

## 12.2 实例2

- 12.2.1 编程准备
- 12.2.2 创建粗加工操作
- 12.2.3 创建半精加工操作
- 12.2.4 创建精加工操作（1）
- 12.2.5 创建精加工操作（2）
- 12.2.6 创建精加工操作（3）
- 12.2.7 创建精加工操作（4）
- 12.2.8 输出NC程序

## 第13章 型芯零件铣削编程实例

### 13.1 实例1

- 13.1.1 编程准备
- 13.1.2 创建粗加工操作
- 13.1.3 创建二次粗加工操作
- 13.1.4 创建半精加工操作
- 13.1.5 创建精加工操作（1）
- 13.1.6 创建精加工操作（2）
- 13.1.7 创建精加工操作（3）
- 13.1.8 创建精加工操作（4）
- 13.1.9 创建清根操作（1）
- 13.1.10 创建清根操作（2）
- 13.1.11 输出NC程序

### 13.2 实例2

- 13.2.1 编程准备
- 13.2.2 创建粗加工操作
- 13.2.3 创建二次粗加工操作
- 13.2.4 创建半精加工操作（1）
- 13.2.5 创建半精加工操作（2）
- 13.2.6 创建半精加工操作（3）
- 13.2.7 创建精加工操作（1）
- 13.2.8 创建精加工操作（2）
- 13.2.9 创建精加工操作（3）
- 13.2.10 创建清根操作（1）
- 13.2.11 创建清根操作（2）
- 13.2.12 输出NC程序

## 第14章 型腔零件铣削编程实例

### 14.1 实例1

- 14.1.1 编程准备
- 14.1.2 创建粗加工操作

- 14.1.3 创建二次粗加工操作
- 14.1.4 创建半精加工操作
- 14.1.5 创建精加工操作（1）
- 14.1.6 创建精加工操作（2）
- 14.1.7 创建精加工操作（3）
- 14.1.8 创建清根操作
- 14.1.9 输出NC程序

## 14.2 实例2

- 14.2.1 编程准备
- 14.2.2 创建粗加工操作
- 14.2.3 创建二次粗加工操作
- 14.2.4 创建半精加工操作（1）
- 14.2.5 创建半精加工操作（2）
- 14.2.6 创建精加工操作（1）
- 14.2.7 创建精加工操作（2）
- 14.2.8 创建精加工操作（3）
- 14.2.9 创建清根操作（1）
- 14.2.10 创建清根操作（2）
- 14.2.11 输出NC程序

## 第15章 电极铣削编程实例

### 15.1 实例1

- 15.1.1 编程准备
- 15.1.2 创建粗加工操作
- 15.1.3 创建精加工操作（1）
- 15.1.4 创建精加工操作（2）
- 15.1.5 创建精加工操作（3）
- 15.1.6 创建精加工操作（4）
- 15.1.7 输出NC程序

### 15.2 实例2

- 15.2.1 编程准备
- 15.2.2 创建粗加工操作
- 15.2.3 创建半精加工操作
- 15.2.4 创建精加工操作（1）

# 《NX数控铣编程基础与实例》

## 编辑推荐

王学平等编著的《NX数控铣编程基础与实例》既是练习丰富、实例典型的数控铣编程教材，也是实用的学习参考书。本书分两篇共15章讲述NX数控铣削编程方法与技巧。第1、2、3章介绍了NX/Manufacturing数控铣编程概念及术语；第4、5、6、7、8章分别讲述型腔铣、等高轮廓铣、曲面轮廓铣、平面铣以及孔加工编程的原理和方法；第9章讲述操作中的共同参数选项设置，如步距、切削速度、非切削移动及机床控制等；第10章讲述如何输出NC程序和车间工艺文件；第11章讲述如何自定义模板及定制操作对话框；第12、13、14、15章分别是典型零件、模具型芯、型腔以及电极零件铣削编程实例。



# 《NX数控铣编程基础与实例》

## 精彩短评

- 1、我是用7.5的，感觉还是有点不习惯，而且内容也不够详细！
- 2、特别喜欢在卓越上买东西，尤其是书，一般都很便宜而且是正品，还免运费，还很快，真的很赞呦
- 3、刚收到，还没来得及看，以后追加把

# 《NX数控铣编程基础与实例》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)