

《注塑模具典型结构图册与动画演示》

图书基本信息

书名：《注塑模具典型结构图册与动画演示》

13位ISBN编号：9787122096241

10位ISBN编号：7122096246

出版时间：2011-4

出版社：化学工业

作者：刘朝福

页数：543

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《注塑模具典型结构图册与动画演示》

前言

模具作为重要的生产装备和工艺发展方向，在现代工业的规模生产中发挥着重大作用，其生产的产品所能达到的高精度、高复杂程度、高生产率和低耗能、低耗材是其他工艺装备难以胜任的，因此，模具在制造业中的地位越来越重要，并广泛应用在机械、汽车、电子、家电、军事、航空航天等领域。合理的模具结构不仅可以提高产品的精度和质量，而且还可以降低模具的生产成本、缩短模具的加工周期等，因此，设计合理的模具结构是模具设计师的首要工作之一。为满足模具设计师在实际工作中对模具设计的要求，我们组织相关专家，并邀请了广东和浙江的几家知名模具企业的技术专家一起参与编写了这一系列模具设计工具书。本系列工具书中的内容安排以及图纸大都由具有丰富实践经验的工程师来把关选编，使内容更实用、更切合生产实际。本系列模具设计工具书共分4册

，分别是《注塑模具典型结构图册与动画演示》（附光盘）、《冲压模具典型结构图册与动画演示》（附光盘）、《注塑模具设计师速查手册》和《冲压模具设计师速查手册》。本册为《注塑模具典型结构图册与动画演示》（附光盘），主要内容包括注塑模具的侧向分型与抽芯机构、脱浇口机构、冷却系统、脱螺纹机构、顺序开模控制机构、顶出与复位机构以及典型注塑模具的总体结构等。在此基础上，最后两章分别选编了某外资企业的常用的模具结构和50多套包含零件图的全套模具图。

本书从构思、选材、编写、统稿并经反复修改，其过程历时近两年，期间，我们对书中的每一段文字、每一张图片都进行了反复斟酌、比对和求证，目的是使内容更加准确、与企业的实际结合更紧密、读者使用更方便，总结起来，本图册具有以下两大特点：精选代表性强、结构新颖、技术先进的模具结构图例。书中所选的模具结构图例大多来自我国沿海地区的知名制造企业，这些企业的产品能比较真实地反映我国珠江三角洲和长江三角洲地区的模具技术水平，具有比较高的参考价值。

利用动画的形式来模拟模具结构及其工作原理。考虑到模具结构的复杂性，某些结构靠单一的图形难以表达清楚，因此，我们将其中的一些典型结构制作成视频动画，目的是通过生动、形象的表现形式，帮助设计人员快速准确地掌握模具的结构，提高设计效率。本图册由刘朝福主持编写，谢海涌、涂成生、韦雪岩、阮志杰、王毓敏等参与编写，陆地、韦龙飞和张文源等完成了动画制作，全国模具标准化技术委员会主任委员廖宏谊教授对本书进行了审阅，并提出了许多宝贵意见。此外，骆培荫、李泉永、宾恩均、魏加兴、叶东、王凤林、吕勇、庄璧瑛、周郁、廖小梅、高新强、蒋红芳、廖文峰、罗颖飞、冯第勇、潘洁宗、覃军伦、詹超、郑强强和黄红艳等也参与了本图册部分内容的编写工作。同时，多家单位的工程师参与了讨论或提供了技术资料，这些单位包括：盘起工业（大连）有限公司、富得巴（香港）有限公司、米思米（上海）有限公司、广东荣丰制模厂、广东河源龙记集团有限公司、深圳市麦士德注塑科技有限公司、深圳友鑫达塑胶电子有限公司、深圳现代精密塑胶模具有限公司、台湾震雄集团有限公司、广东百汇模具有限公司、理光工业株式会社（深圳）、三星电子（惠州）有限公司、伦敦豪利士（中国）有限公司、东莞毅良塑胶模具有限公司、深圳友力机械公司、东莞长安汇美实业有限公司、东莞虎门南栅泰峰制模厂、桂林新百利制造工程有限公司、东莞精锋模具厂、佛山海威模具有限公司、鸿准精密模具有限公司、鸿海（中国）工业集团、深圳统泰模具厂、东莞伟豪制模厂、上汽通用五菱汽车有限公司等。图册在编写过程中，桂林电子科技大学信息科技学院的相关领导和老师给予了大力支持，在此一并表示感谢。希望本图册的出版对模具工程师的工作能有一定的帮助。由于编者水平有限，疏漏和不足之处在所难免，敬请广大读者提出宝贵意见！

编者

《注塑模具典型结构图册与动画演示》

内容概要

《注塑模具典型结构图册与动画演示》结合现代模具企业对模具设计师的工作要求，精选了剪表性剪、结构新颖、技术先进的两百余套模具结构图例，包括注塑模具的侧向分型与抽芯机构、脱浇口机构、冷却系统、脱螺纹机构、顺序开模控制机构、顶出与复位机构以及典型注塑模具的总体结构图等内容，并且还分别选编了某外资企业常用的模具结构以及50多套包含零件图的全套模具图，并对这些模具结构逐一进行了简要分析说明，以使内容更加准确、与企业的实际结合更紧密、读者使用更方便。一考虑到模具结构的复杂性，有一些模具结构单靠图形难以表达清楚，《注塑模具典型结构图册与动画演示》还采用动画演示的方式模拟模具的结构与工作原理，帮助设计人员快速准确地掌握模具结构，以提高工作效率。《注塑模具典型结构图册与动画演示》可供从事塑料模具设计与制造的技术人员、工程师以及大中专院校相关专业的师生参考使用。

书籍目录

第1章 侧向分型与抽芯机构 1.1 弹簧抽芯机构 1.1.1 弹簧抽芯、端面定位机构 1.1.2 弹簧定模抽芯、滚轮锁紧机构 1.1.3 弹簧侧抽芯机构 1.1.4 内外滑块弹簧抽芯机构 1.1.5 弹簧内侧抽芯机构 1.1.6 弹压式弹簧斜抽芯机构 1.2 斜销抽芯机构 1.2.1 典型的斜销抽芯机构 1.2.2 斜销抽芯、双重锁紧机构 1.2.3 斜销脱外螺纹机构 1.2.4 斜销抽斜芯机构 1.2.5 斜销抽芯、分型面斜角锁紧机构 1.2.6 弹压式斜销定模抽芯机构 1.2.7 弹压式动模斜销内侧抽芯机构 1.2.8 弹压式定模斜销内侧抽芯机构 1.2.9 滑块浮动式斜销抽芯机构 1.2.10 斜销二级抽芯机构 1.2.11 两瓣瓣合模分型机构 1.2.12 斜销安装在定模侧的分型机构 1.2.13 斜销装在动模侧、带可滑动主型芯的分型机构 1.2.14 斜销和滑块均在定模侧的分型机构 1.2.15 斜销在动模、固定板滑块在推件板的分型机构 1.2.16 斜销和滑块均在动模侧的分型机构 1.3 斜顶抽芯机构 1.3.1 标准斜顶抽芯机构 1.3.2 大斜顶机构 1.3.3 小斜顶机构 1.3.4 斜滑块式斜顶机构 1.3.5 圆形斜顶机构 1.3.6 直顶斜出抽芯机构 1.4 弯销抽芯机构 1.4.1 弯销抽芯机构之一 1.4.2 弯销抽芯机构之二 1.4.3 弯销抽芯机构之三 1.4.4 弯销抽芯机构之四 1.4.5 弯销内抽芯、楔杆复位机构 1.4.6 弹压式弯销定模抽芯机构 1.4.7 弯销内侧抽芯机构 1.4.8 弯销延迟抽芯机构 1.5 齿轮齿条抽芯机构 1.5.1 齿条斜向抽芯机构 1.5.2 齿轮齿条抽弧形弯型芯机构 1.5.3 由开模力拖动齿轮齿条抽芯机构 1.5.4 连杆式齿轮传动抽圆弧型芯机构 1.5.5 齿轮齿条抽芯机构典型模具 1.6 斜滑块抽芯机构 1.6.1 圆柱销式斜滑块抽芯机构 1.6.2 斜导杆式斜滑块抽芯机构 1.6.3 导板式斜滑块抽芯机构 1.6.4 滚轮顶出式斜滑块抽芯机构 1.6.5 楔块外侧抽芯机构 1.6.6 斜滑块外侧抽芯机构 1.6.7 斜滑块不连续内侧抽芯机构 1.6.8 斜滑块外侧分型机构 1.6.9 斜滑块止动结构 1.7 液压抽芯机构 1.7.1 液压外侧抽芯机构 1.7.2 液压内侧抽芯机构 1.7.3 液压缸设在型芯内的抽芯机构 1.7.4 液压抽弯头的圆弧形型芯机构 1.7.5 多型芯液压侧向抽芯机构 1.7.6 液压抽斜向型芯机构 1.8 联合抽芯机构 1.8.1 斜销、斜滑块联合抽芯机构之一 1.8.2 斜销、斜滑块联合抽芯机构之二 1.8.3 斜销、推杆联合抽芯机构 1.8.4 弯销、连杆联合抽芯机构 1.8.5 弯销、液压联合抽芯机构之一 1.8.6 齿轮齿条、三角形摆块联合抽芯机构 1.8.7 弯销、液压联合抽芯机构之二 1.8.8 斜销、滑槽联合抽芯机构 1.8.9 旋转行位、油缸联合抽芯机构 1.8.10 旋转行位、斜顶联合抽芯机构 1.8.11 斜行位、斜顶联合抽芯机构 1.8.12 行位、顶杆联合抽芯机构 1.8.13 双向行位联合抽芯机构 1.8.14 三向行位联合抽芯机构 1.8.15 上模行位、下模斜顶联合抽芯机构 第2章 脱浇口机构与冷却系统 第3章 脱螺纹机构 第4章 顺序开模控制机构 第5章 顶出机构与复位机构 第6章 典型模具总体结构 第7章 某外资企业标准模具结构 第8章 含零件图的典型注塑模具图参考文献

章节摘录

版权页：插图：

《注塑模具典型结构图册与动画演示》

编辑推荐

《注塑模具典型结构图册与动画演示》编辑推荐：知名模具专家联合南方几家知名模具企业的技术专家一起参与编写的模具设计工具书，贴近企业中模具设计实际工作，内容实用，是模具设计人员案头不可或缺的工具书。

《注塑模具典型结构图册与动画演示》

精彩短评

- 1、我做模具3年了，这本书有500多页，内容加起来就是30套左右的模具图，连文字都没多小，真够省力的。。。而且，只有三分之一的内容是单独的结构图，后面300多页就是10来套模具的完整图纸，根本没用。主要是还要卖80块。主要要吐槽的是光碟，@你说光碟附带下CAD图还不错！结果1张碟就是一共7MB大的动画显示，而且~！有点想象力的人根本不需要动画也能看明白，有点被坑的... 阅读更多
- 2、书的质量很好，内容很丰富，很实用，感谢中！
- 3、书中的基本知识较少，不过里面的三维图还行，特别是光盘中的动画实例
- 4、动画还行，不过只是二维的动画，如果有三维的图档和动画那就更好了
- 5、书里面很多很好的结构图，很不错
- 6、这本书还是很实用的，对于掌握模具结构有很大帮助，是新老模具设计师必备手册
- 7、还行，马马虎虎吧，页数虽然多，但近3/5的页数是没用的
- 8、注塑模具典型结构内容丰富

1、激烈的市场竞争已经把五金产业链上的相关企业逼到了悬崖边上，加快电子商务的发展成为国内五金产业应对经济全球化挑战、把握发展主动权、提高国际竞争力的必然选择。随着五金模具市场的壮大，国内各地纷纷建起了模具产业园，作为一种全新的经济现象，已经越来越多的引起了人们的关注和重视。进一步加大了针对模具项目的招商引资力度，获取了更多的相关信息，为后续的招商工作打下了坚实的基础。目前中国已经踏入了世界五金产国的前5强，这无疑意义重大，这方面，中国已经成为了世界发展的主力军，能够影响到世界五金行业的发展方向。我们都知道，中国一直以来都是加工霸主级别的国家，但是也要知道的是，中国也一直都是进出口最强的国家，因此，中国也拥有了消费市场，以及对于国民经济的促进是非常大的。但是要注意的是，在获得市场的同时，也一定要注意技术上的发展，比如电动工具，尤其是要注意其通用性的特点。这一点非常重要，其也将会成为今后市场发展的主流。归根结底就是技术上的发展，无论是不是能够占据主要的市场，对于技术山的创新，以及质量上的保证，这两点无论是在哪个时代，都是发展，以及获得市场的主要条件。本文章经整理来自于：www.smgroupecn.com

《注塑模具典型结构图册与动画演示》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com