

《数控编程》

图书基本信息

书名：《数控编程》

13位ISBN编号：9787564066369

10位ISBN编号：7564066369

出版时间：2012-8

出版社：刘立、丁辉 北京理工大学出版社 (2012-09出版)

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控编程》

内容概要

刘立等编著的《数控编程》一书，是一门结合实践的专业课程教材。主要介绍具有代表性同时在学校运用较为普遍的日本FANUC数控系统及德国SIEMENS数控系统的编程指令。针对高等教育的特点，本书编程例题均按照实际加工的步骤做了详细说明，添加了程序段注释，使读者比较易于接受和掌握，既便于教师备课，也便于学生自己阅读。

《数控编程》可作为高等院校数控技术专业、机电一体化专业、机械制造及自动化专业用书，也可作为这些专业学生参加数控加工全国职业技能鉴定考核的培训教材。

《数控编程》

书籍目录

绪言第一部分 数控编程基础第一章 数控基础与坐标系 § 1-1-1 数控基础知识 § 1-1-2 数控机床坐标系第二章 编程基础知识与通用编程指令 § 1-2-1 程序编制基础 § 1-2-2 通用编程指令 第一部分小结 思考题第二部分 数控车床的编程第一章 德国SIEMENS—802S / C系统数控车床的编程 § 2-1-1 数控车床坐标系 § 2-1-2 SIEMENS系统基本指令 § 2-1-3 圆弧、倒角、倒圆编程指令 § 2-1-4 循环编程指令 § 2-1-5 刀具补偿功能 § 2-1-6 螺纹编程指令及应用 § 2-1-7 R参数变量编程及应用 § 2-1-8 简单编程实例 § 2-1-9 综合编程实例 本章小结 思考题第二章 日本：FANUC系统数控车床的编程 § 2-2-1 基本指令与格式 § 2-2-2 循环编程指令及应用 § 2-2-3 螺纹编程指令及应用 § 2-2-4 程序和宏程序的编程 § 2-2-5 工件坐标系与刀具补偿 § 2-2-6 编程实例 本章小结 思考题第三部分 数控铣床和加工中心的编程第一章 FANUC系统的编程 § 3-1-1 基本指令与含义 § 3-1-2 指令编程格式 § 3-1-3 编程实例 本章小结第二章 SIEMENS802S系统的编程 § 3-2-1 SIEMENS802S系统编程基础 § 3-2-2 常用编程指令 § 3-2-3 其他功能的编程指令 本章小结附录 附录1 FANUC系统A类指令总表 附录2 SIEMENS—802S / C总指令表 附录3 数控车床操作工国家职业标准 附录4 数控铣床操作工国家职业标准 附录5 加工中心操作工国家职业标准参考文献

《数控编程》

编辑推荐

刘立等编著的《数控编程》根据国家教育部数控技术应用专业技能紧缺人才培养方案、劳动和社会保障部制定的有关国家职业标准及相关职业技能鉴定规范，结合近年数控大赛命题与编者多年的教学 and 实践经验编写。全书分三部分，内容包括数控基础与坐标系、编程基础知识与通用编程指令、德国SIEMENS—802S / C、日本：FANUC系统数控车床的编程等。本书可作为高等院校数控技术应用专业、机械制造及自动化专业和相关专业的教学用书，也可作为这些专业的学生参加数控加工国家职业技能鉴定考核培训的参考教材和数控技术工人的培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com